

SIEMENS

PolyCool™

Superheat - CPS40

Installations- und Bedienungsanleitung

Installation and User Manual

Manuel d'installation et d'utilisation

Manuale d'installazione e d'utilizzazione

Manual de instalación y servicio

Ausgabe 1.5
H 74 319 0555 0 f
CE1U3372xx
2018-11-09



Building Technologies

de Inhaltsverzeichnis	4
en Contents	27
fr Sommaire	50
it Contenuto	73
es Índice	96

Siemens Schweiz AG
Building Technologies Division
International Headquarters
Theilerstrasse 1a
6300 Zug
Schweiz
Tel. +41 58-724 24 24
www.siemens.com/buildingtechnologies

© Siemens Schweiz AG, 2013
Änderungen vorbehalten

1	Einführung	5
2	Funktionsbeschreibung	5
3	Systemkomponenten	5
4	Regler	9
5	Inbetriebnahme	10
6	Regulierung der Kühlleistung	20
7	Fehlerbehebung	24
8	Kurzübersicht der Bilder auf dem Display	25

1 Einführung

Diese Anleitung enthält alle erforderlichen Angaben für Installation, Bedienung und Inbetriebnahme von PolyCool™ Überhitzung. Alle erforderlichen Einstellungen können ohne Hilfsmittel direkt am Gerät vorgenommen werden.

2 Funktionsbeschreibung

PolyCool™ Überhitzung ermöglicht eine optimale Füllung des Verdampfers durch folgende Funktionen:

- Regulierung der Überhitzung
- Überwachung der minimalen Überhitzung
- MOP-Funktion (Maximum Operating Pressure)
- Überwachung von Temperatur- und Druckfühler
- Alarmkontakt: Ein durch die Fühlerüberwachungsfunktion gesteuerter Alarmkontakt kann je nach Beschaltung zur Betätigung eines Alarmhorns genutzt oder in die Sicherheitskette des Verdichters integriert werden.
- Servicefunktion (manuelles öffnen des Ventils)
- Optional kann eine Regelung der Kühlleistung konfiguriert werden (vgl. Kapitel 6).

3 Systemkomponenten

PolyCool™ Überhitzung umfasst folgende Komponenten:

Gerät	Typ	Datenblatt
Regler	RWR462.10	N3372
Elektronisches Einspritzventil	MVL661...-...	N4714
	MVS661.25-...	N4717
Druckfühler mit 4...20 mA Ausgangssignal	QBE9103-P10U	A6V10451440
Temperaturfühler -50...80 °C / -58...176 °F	QAZ21.682/101	N1848

Die erwähnten Geräte benötigen eine Speisespannung von AC / DC 24 V. Für AC 24 V empfehlen wir einen Trenntransformator mit mindestens 25 VA.

3.1 Montage und Installation

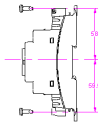
Regler

A Montage auf DIN-Schiene



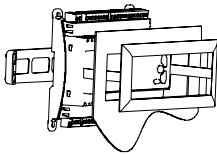
Es werden keine zusätzlichen Teile benötigt.

B Wandmontage

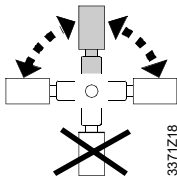


Mit 4 Ellipsenschrauben für
Geräte-Lochmasse 4 mm x 6 mm

C Frontmontage

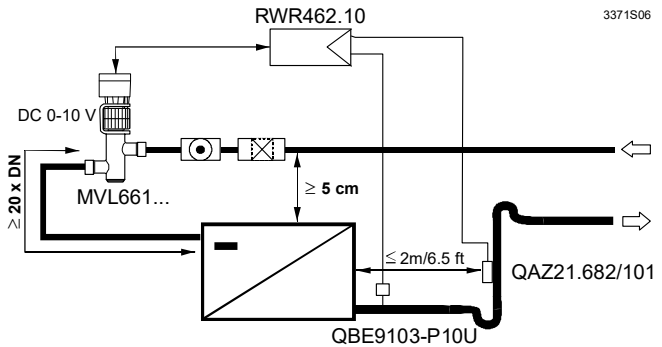


Mit dem HVAC Products Montageset ARG462.10
/ Montageanleitung M3351.1



3371Z18

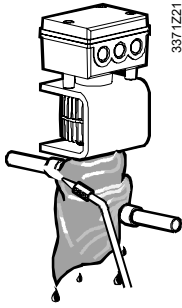
Elektronisches Einspritzventil (EIV)



Empfehlung!

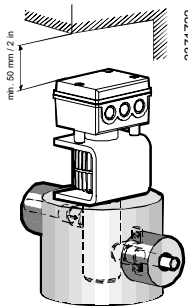
Um das Einfrieren des Expansionsventils im Stillstand (Pump-Down) zu verhindern, ist es erforderlich, das Ventil oberhalb des Verdampfers zu installieren.

Dies ist besonders wichtig bei Plattenwärmetauschern.



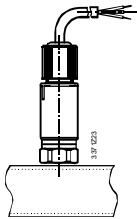
3371Z21

- Vor dem Einlöten in die Rohrleitung ist die Durchfluss-richtung zu überprüfen
- Wichtig sind auch saubere Rohrleitungen. Im Speziellen müssen Lötmaterial, Kupferspäne, Schmutz etc. entfernt werden
- Ventilgehäuse während den Lötarbeiten mit nassem Tuch abkühlen!
- Vor dem Ventil einen Filter montieren



3371Z22

- Leitungsrohre so befestigen, dass die Anschlussstutzen des Ventils nicht belastet werden. Vibrationen können zu Rohrbruch führen!
- Verdampfungstemperatur unter 0 °C:
ganzes Ventil (inkl. Oberteil/Signalumformer) und wegführende Leitung isolieren
- Verdampfungstemperatur über 0 °C:
Ventilarmatur und wegführende Leitungen isolieren (siehe Bild). Auf keinen Fall Oberteil und Elektronik isolieren (Überhitzung)!

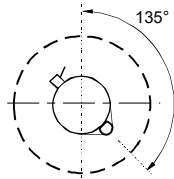
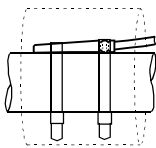


3371Z23

Druckfühler

- Druckfühler aufrecht oben auf der Leitung montieren
- Kann direkt auf Saugleitung montiert werden

Temperaturfühler



3371Z07

- Möglichst nahe beim Verdampferaustritt montieren (max. Distanz 2 m / 6.5 ft). Auf ein gerades Rohrstück, unmittelbar nach einem Bogen oder an dessen Aussenseite
- mit Kabelbinder befestigen
- Isolieren

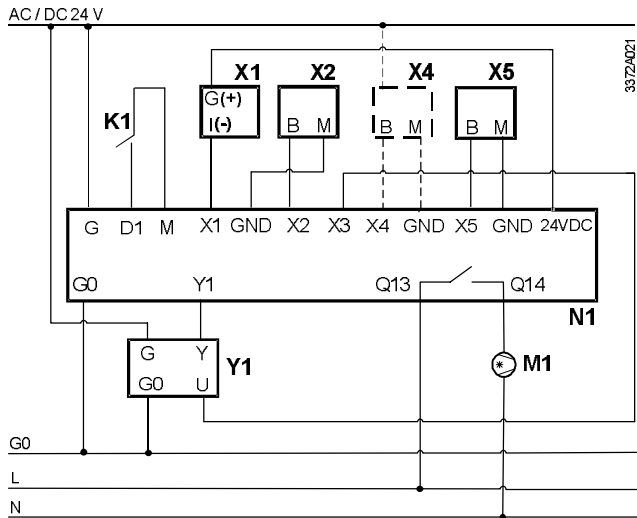
Hinweis

Je weiter der Fühler vom Verdampfer montiert wird, desto stabiler ist die Regulierung (max. 2 m).

Dazu empfiehlt es sich, den Sollwert der Überhitzung im gleichen Masse zu erhöhen.

3.2 Anschluss der Peripheriegeräte

Die Peripheriegeräte müssen gemäss nachfolgendem Schaltplan angeschlossen werden.



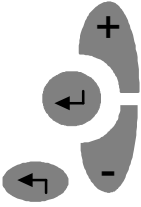
Geräte	Klemmenbelegung
X1 Druckfühler QBE9103-P10U	X1, 24 VDC Verdampfungsdruck
X2 Temperaturfühler QAZ21.682/101	X2, GND Sauggastemperatur
X4 Nur mit der Konfiguration Leistungsregulierung: - Temperaturfühler aktiv	X3 Stellungsrückmeldung EIV
X5 Temperaturfühler QAZ21.682/101 (nur erforderlich mit interner Leistungs- regulierung)	X4, GND Bei Konfiguration Leistungsregulierung: - Externes Signal DC 0...10 V / 4...20 mA - Mediumstemperatur (aktiver Sensor)
K1 Freigabe	X5, GND Bei Konfiguration interne Leistungs- regulierung: - Mediumstemperatur (passiver Sensor)
M1 Kompressor	D1, M Freigabe
N1 Regler RWR462.10	Q13, Q14 Kompressor
Y1 El. Einspritzventil (EIV) MVL661....-....	G, G0 Speisung AC / DC 24 V
	Y1 Stellsignal EIV (DC 0...10 V)



* Nutzbarer Bereich: -0.5...10.5 V / 3.5...20.5 mA.
Ausserhalb dieses Bereiches geht der Regler auf Störung.

4 Regler

4.1 Bedienung



Die Bedienung erfolgt über die auf der Gerätefront angebrachten Bedienelemente.

- Mit der Bedientaste <OK> werden die Einstellungen zum Ändern freigegeben oder zur Übernahme bestätigt.
- Mit den Bedientasten +/- werden die blinkenden Daten verändert.
- Mit der Bedientaste <ESC> geht es eine Ebene zurück zur vorhergehenden Ebene.
- Durch gleichzeitiges Drücken der +, -, <ESC> und <OK> Bedientasten für mindestens 5 Sekunden wird der Regler auf Werkseinstellungen zurückgesetzt.



Wichtig

Resetfunktion am Regler nur im Stillstand durchführen.

Blinkende Anzeige bedeutet: Daten sind verstellbar.

4.2 Betriebsmodi

Die Funktionen des Reglers sind in vier Betriebsmodi aufgeteilt: Parametermodus, Simulationsmodus, Konfigurierungsmodus, Regelmodus. Ein bestimmter Betriebsmodus wird aktiviert, indem man die +/- Tasten gleichzeitig und während wenigstens fünf Sekunden gedrückt hält. Tasten loslassen wenn C1 blinkt.

Über die untenstehenden Abläufe erfolgt der Zugang zu den gewünschten Betriebsmodi.

Betriebsmodus	Ablauf
	Wenn C1 blinkt, <OK> drücken zur Bestätigung
Konfigurierungsmodus	Mit +/- wird der Modus gewählt und mit <OK> bestätigt. Oder, mit Drücken der <ESC> Taste den aktuellen Modus verlassen
Parametermodus	
Simulationsmodus	

Sind alle nötigen Parameter eingegeben, zeigt der Regler standardmässig den Regelmodus an mit dem Sollwert Überhitzung, dem Istwert Überhitzung und dem Istwert Öffnungsgrad des Ventils

5 Inbetriebnahme

5.1 Kurz Inbetriebnahme

PolyCool Überhitzungsregler ist "Plug & Play", einzig das Kältemittel muss gewählt werden.

Ablauf	Beschreibung
Schritt 1	Alle Systemkomponenten sind verdrahtet
Schritt 2	Regler unter Spannung setzen
Schritt 3	Kältemittel auswählen

5.1.1 Überprüfen des Displays

Nach dem Aufstarten erscheint der Anzeigesegmenttest auf dem Display (Bild 1).

Unter Bildern ist die ganze Anzeige des Displays zu verstehen, durchnummeriert in der Ablaufreihenfolge. Siehe auch Kapitel 8 «Kurzübersicht der Bilder auf dem Display».

5.2 Überprüfen der Installation

Bevor die Spannung eingeschaltet wird, muss überprüft werden, ob die Systemkomponenten richtig installiert und verdrahtet wurden. Siehe auch Abschnitt 3.1 und 3.2.

5.3 Konfiguration des Reglers

Wird der Regler zum ersten Mal unter Spannung gesetzt, springt er automatisch in den Konfigurationsmodus. Wurde bereits ein Kältemittel spezifiziert, wird nach dem Einschalten direkt der Regelmodus aktiv. Beim zweiten Start und nach-folgenden Starts lässt sich mittels gleichzeitigem Drücken der +/- Taste für 5 Sekunden der Konfigurationsmodus einstellen.

Hinweis

Werden bei einem in Betrieb stehenden Regler Einstellungen im Konfigurationsmodus geändert (gilt nicht für die Einheiten), schaltet der Reglerausgang Y1 auf 0 V. Die Regulierung wird erst dann wieder freigegeben, wenn alle nachfolgenden Parameter mit der <ESC> Taste freigegeben werden (der Regler muss in den Regelmodus gebracht werden).

Konfigurierungsmodus CONF

(Bild 3 / weiter mit <OK>)

In diesem Modus muss das in der Anlage verwendete Kältemittel eingegeben werden. Zusätzlich können die Einheiten für Druck und Temperatur spezifiziert werden. Es ist auch möglich, die Sensortypen entsprechend der Applikation zu konfigurieren.



Bei Eingabe des falschen Kältemittels kann die Anlage beschädigt werden.

Optional kann eine Regulierung der Kühlleistung konfiguriert werden (vgl. Kapitel 6). Ab Werk ist die Leistungsregulierung nicht aktiv.

Bild	Funktion	Parameter	Code	Einstellbarer Bereich/Schrittweite	Einstellungen ab Werk	Vorgehen
4	REFRIG ¹⁾	Kältemitteltyp	REFRIG	R22, R23, R32, R125, R12YF ^{a)} , R12ZE ^{b)} , R134a, R152a, R170, R227E ^{c)} , R236F ^{d)} , R245F ^{e)} , R290, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407F, R408A, R409A, R410A, R410B, R413A, R417A, R421A, R422A, R422D, R427A, R434A, R437A, R438A, R444B, R447B, R448A, R449A, R450A, R452B, R454B, R502, R507, R513A, R600, R600a, R717, R723, R744, R1270	keine	Einstellen mit +/- Bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
^{a)} = R1234yf, ^{b)} = R1234ze, ^{c)} = R227ea, ^{d)} = R236fa, ^{e)} = R245fa						
5	ENABLE ²⁾	Enable/Disable Kompressor und Stellungsrückmeldung EIV	COMP	ON (für C1)	ON	
			Fb ³⁾	ON/OFF	OFF	
6	CAP ⁴⁾	Anwendung	-	NO = einfache Überhitzung (Anwendung 1) EXT = Externe Leistungsregulierung (Anwendung 2) INT = Interne Leistungsregulierung (Anwendung 3)	NO	

Bild	Funktion	Parameter	Code	Einstellbarer Bereich/Schrittweite	Einstellungen ab Werk	Vorgehen
7	SENSOR	Fühler 1	X1	QBE9103-P10U, 4...20 mA	-	
		Fühler 2	X2	Ni1000	Ni1000	
		Fühler 3	X3	0...10 V, 4...20 mA	0...10 V	
		Fühler 4 ⁵⁾	X4	Für Konfiguration int. Leistungsregulierung: NO, 0...10 V, 4...20 mA Für Konfiguration ext. Leistungsregulierung 0...10 V, 4...20 mA	-	
		Fühler 5 ⁵⁾	X5	Ni1000	Ni1000	
8	RANGE ⁶⁾	X4	LO	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	-35.0 °C -31.0 °F	
			HI	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	+35.0 °C +95.0 °F	
9	UNITS	Temperatur	T	°C(K), °F	°C(K)	
		Druck	P	Bar, Psi	Bar	
		EIV Öffnung	EIV	V, %	%	

- 1) Kohlenwasserstoffe nur mit explosionsgeschützten Ventilen verwendbar. R717 benötigt Ammoniak-taugliche Ventile.
- 2) Kreis 1 ist das Standardsystem und der Kompressor von Kreis 1 kann nicht auf "disable" gesetzt werden.
- 3) Wenn die Abweichung vom EIV Stellungsrückmeldungssignal (X3) zum EIV Stellsignal (Y1) über 10 % ist, beginnt "EIV" zu blinken.
- 4) Im Regelmodus erscheint CAP auf dem Display nur wenn die Leistungsregulierung aktiviert ist.
- 5) X4 und X5 sind abhängig von der gewählten Konfiguration. Wird für X4 NO gewählt, ist X5 der gesetzte Fühler.
- 6) "Range" Grenzen können nur konfiguriert werden falls interne Leistungsregulierung (Applikation 3) und X4 ausgewählt sind.

Parametermodus PARA


(Bild 10 / weiter mit <OK>)

In diesem Modus können Sollwert und Regelparameter der Überhitzungsregulierung, der MOP-Funktion und, falls konfiguriert, der Leistungsregulierung und der SAFETY-Funktion eingegeben werden. Die Regulierung der Überhitzung erfolgt mit einem PID-Regler. Die MOP-Funktion und die Leistungsregulierung verwenden einen PI-Algorithmus.

Bild	Funktion	Parameter	Code	Einstellbarer Bereich/Schrittweite	Einstellungen ab Werk	Vorgehen
11	ΔT	Sollwert	SP	0...25 K / 0.1 K 0...45 °F / 0.1 °F	6.0 K 10.8 °F	Einstellen mit +/- Bestätigen mit <OK>
		P-Band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	10 K 18 °F	
		Nachstellzeit	TN	0...600 s / 1 s	30 s	Zurück zum Regelbetrieb mit <ESC>
		D-Anteil	D	0...5 / 1	0	
12	CAP ¹⁾	Max. Vergrößerung von ΔT SP	SMX <small>Siehe Beispiel Seite 19</small>	0...50 K / 0.1 K 0...90 °F / 0.1 °F	18.0 K 32.4 °F	
		Wirksinn	SD ²⁾	1 (0 V / 4 mA = max. Kühlleistung) -1 (0 V / 4 mA = min. Kühlleistung)	1	
		Sollwert	SP	-45...90 °C / 0.1 °C -49...194 °F / 0.1 °F	6.0 °C 42.8 °F	
		P-Band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	35 K 63 °F	
		Nachstellzeit	TN	0...600 s / 1 s	95 s	
13	MOP	Sollwert	SP	-45...75 °C / 0.1 °C -49...167 °F / 0.1 °F	15.0 °C 59.0 °F	
		P-Band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	25 K 45 °F	
		Nachstellzeit	TN	0...600 s / 1 s	40 s	

14	SAFETY ³⁾	Ventilöffnungsverzögerung	VD	0...60 s / 1 s	0 s
		Ventilöffnungszeit	VT	0...30 s / 1 s	1 s
		Ventilöffnungsbegrenzung	VO	0...50 % / 1 %	0 %
		Drucksensor Alarmverzögerung	PA	0...60 s / 1 s	5 s
		Untere Grenze für Temperaturfühler	TL ⁴⁾	-70...-40 °C / 1 °C -94...-40 °F / 1 °F	-40 °C / 1 °C -40 °F / 1 °F
		Minimale Überhitzung	MI	0...4 K / 0...7.2 °F	2 K / 3.6 °F

- 1) Kann nur parametrierbar werden, falls im Konfigurationsmodus die externe oder interne Leistungsregulierung ausgewählt wurde
- 2) SD kann nur parametrierbar werden, falls im Konfigurationsmodus die externe oder interne Leistungsregulierung ausgewählt wurde
SD = 1 bedeutet, 0 V / 4 mA entspricht max. Kühlleistung
SD = -1 bedeutet, 0 V / 4 mA entspricht min. Kühlleistung
- 3) Sicherheitsanfahrbetrieb
- 4) Sobald der Temperatur-Istwert über die TL-Grenze geht, erscheint ein Alarm.

 Regelalgorithmus

Regler mit der Firmware-Version V1.24B0048 (Losnummer S130513 oder höher) haben einen neuen Regelalgorithmus. Zur Gewährleistung der Rückwärtskompatibilität bitte folgende Tabelle beachten:

Parameter alt	Parameter neu
ΔT_{XPalt}	$\Delta T_{XPalt} * 1,25$
ΔT_{TNalt}	ΔT_{TNalt}
ΔT_{Dalt}	ΔT_{Dalt}
MOP XPalt	50 K / MOP XPneu ≤ 1 ¹⁾ 50 K / MOP XPneu $\leq 0,75$ ²⁾
MOP TNalt	MOP TNalt

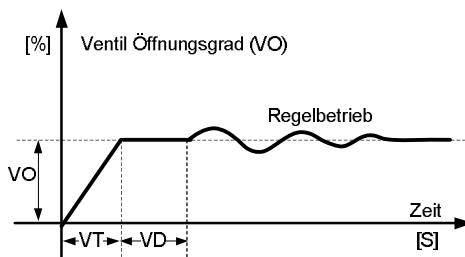
- 1) Empfehlung für Luftkühler „trockene“ Verdampfung.
- 2) Empfehlung für Flüssigkeitskühler (z. B. Rohrbündelwärmetauscher).

Die Formeln in der obigen Tabelle liefern Näherungswerte, respektive Näherungsbereiche für die Reglereinstellungen. Ein individuelles Fine Tuning wird deshalb ausdrücklich empfohlen.

Beispiel

Flüssigkeitskühler (Rohrbündelwärmetauscher)

Parameter	alt	neu
ΔT_{XP}	30 K	$30 \text{ K} * 1,25 = 38 \text{ K}$
ΔT_{TN}	65 s	65 s
MOP XP	20 k	$50 \text{ K} / 20 \text{ K} = 2,5 > 0,75$ → $50 \text{ K} / 0,75 = 67 \text{ K}$ oder grösser
MOP TN	40 s	40 s



Bemerkung

Die MOP-Funktion lässt sich auch parametrieren. Die ab Werk eingestellten Erfahrungswerte sollten aber nur in Ausnahmefällen verändert werden.

5.4 Überprüfen der Peripheriegeräte

Die Peripheriegeräte können wie folgt getestet werden:

Temperatur- und Druckfühler

Die beiden Fühler sind in Ordnung, wenn im Regelmodus die angezeigten Messwerte für die Verdampfungs-Temperatur T0 und die Sauggas-Temperatur TOH realistisch sind (Referenzmessungen). Wenn die interne Leistungsregulierung konfiguriert ist, muss auch der Fühler für die Mediumstemperatur überprüft werden. Mögliche Fehler werden in Kapitel 7 behandelt.

Elektronisches Einspritzventil

Im Simulationsmodus kann ein Öffnungsgrad (MAN) für das elektronische Einspritzventil vorgegeben werden. Im selben Betriebsmodus kann überprüft werden, ob die Ist-Position des Ventils (EIV X) mit der manuell vorgegebenen Position (EIV Y) übereinstimmt.

Hinweis

Man beachte, dass eine kleine Differenz zwischen Stellsignal und Stellungsrückmeldung normal ist. Die Differenzgrösse sollte aber über den ganzen Stellvorgang in etwa gleich bleiben.

Simulationsmodus SIMU

(Bild 15 / weiter mit <OK>)

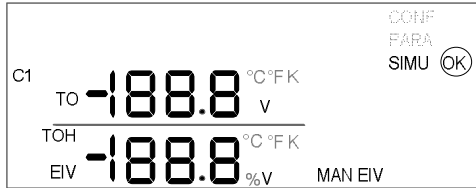


Bild	Funktion	Parameter	Code	Einstellbarer Bereich	Einstellungen ab Werk	aktuell	Vorgehen
16	Manueller Öffnungsgrad EIV	Sollwert * 0...10 V Signal	MAN EIV	0...10 V / 0.1 V	0.0 V		Einstellen mit +/- Bestätigen mit <OK> Zurück zum Regelbetrieb mit <ESC>
17	Istwert Ventilposition EIV	0...10 V Signal 0...100 % Öffnung	MAN EIV EIV	-	-		
18	Istwert-Anzeige	Verdampfungs- temperatur Sauggas- temperatur	TO TOH		- -		
Zum Verlassen fortlaufend <ESC> drücken							



* Achtung auf eigene Gefahr!

- 1) Die Überwachungsfunktionen sind im Simulationsmodus ohne Freigabe über D1 nicht aktiv. Eine Beschädigung der Anlage ist somit möglich.
- 2) Im Simulationsmodus können die Überwachungsfunktionen bewusst deaktiviert werden (über D1). Diese Eigenschaft ermöglicht einen Notbetrieb der Anlage für ca. 15 Minuten.

5.5 Regelbetrieb

Im Regelbetrieb ist der Regelmodus aktiv. In diesem Betriebsmodus werden alle Ein- und Ausgangsgrößen angezeigt.

Regelmodus

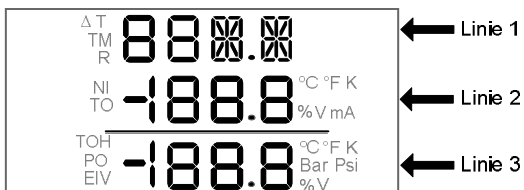


Bild	Parameter & Code	Position	Vorgehen
19	Istwert Überhitzung	Linie 1	Einstellen mit +/- um zum gewünschten Bild zu gelangen
	Sollwert Überhitzung (ΔT SP)	Linie 2	
	Öffnungsgrad EIV (EIV)	Linie 3	
19a ¹⁾	Fb (EIV Rückstellungssignal)	Linie 1	
	Reglerausgangssignal EIV	Linie 2	
	Istwert Öffnungsgrad EIV	Linie 3	
20	(Leer)	Linie 1	
	Verdampfungs-Temperatur (TO)	Linie 2	
	Verdampfungs-Druck (PO)	Linie 3	
21	(Leer)	Linie 1	
	Verdampfungs-Temperatur (TO)	Linie 2	
	Sauggas-Temperatur (TOH)	Linie 3	
21a ²⁾	EXT (Signal extern)	Linie 1	
	Istwert Signal extern	Linie 2	
	(Leer)	Linie 3	
21b ³⁾	Istwert Medium-Temperatur (TM)	Linie 1	
	Sollwert-Medium-Temperatur (CAP SP)	Linie 2	
	(Leer)	Linie 3	
22	Kältemitteltyp (R...)	Linie 1	
	(Leer)	Linie 2	
	(Leer)	Linie 3	

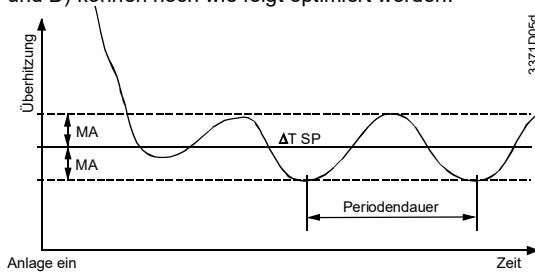
1) Falls Rückstellungssignal (Fb) inaktiv, erscheint Bild 19a nicht

2) Falls externe Leistungsregulierung aktiv, erscheint Bild 21a

3) Falls interne Leistungsregulierung aktiv, erscheint Bild 21b

5.6 Einstellen des Überhitzungsreglers

Wenn die Verdrahtung des Systems und alle Peripherie-geräte in Ordnung sind, kann die Anlage eingeschaltet werden. Die ab Werk eingestellten Parameter für die Überhitzungsregulierung (XP, TN und D) können noch wie folgt optimiert werden:



- Nach dem Einschalten abwarten, bis sich die Anlage eingeschwungen hat. Dieser Zustand ist nach 2 bis 5 Minuten erreicht. Das obige Bild zeigt einen möglichen Verlauf der Überhitzung während des Einschwingens.
- Maximale Abweichung (MA) zum eingestellten Sollwert ΔT_{SP} bestimmen. Verwenden Sie dazu die Anzeige der Überhitzung im Regelmodus.
- XP vergrößern (z.B. verdoppeln) oder verkleinern (z.B. halbieren).
- Nach der Änderung von XP mindestens zwei Periodendauern abwarten und erneut MA der Schwingung bestimmen. Die Änderung von MA legt das weitere Vorgehen fest. Beachten Sie dazu nachfolgende Tabelle.
- Ist der optimale Wert für XP gefunden, dann muss dieser im Weiteren nicht mehr verändert werden.
- Die Schritte c) bis e) mit TN anstelle von XP wiederholen.
- Die Schritte c) bis e) mit D anstelle von XP wiederholen.

	MA wurde kleiner	MA wurde größer
XP wurde vergrößert	XP nochmals vergrößern und weiter nach Schritt d), bis MA beginnt größer zu werden. Dann XP auf den Wert zurücksetzen, bei dem MA am kleinsten war (optimaler Wert).	XP auf den ursprünglichen Wert zurücksetzen und dann verkleinern. Weiter mit Schritt d).
XP wurde verkleinert	XP nochmals verkleinern und weiter nach Schritt d), bis MA beginnt größer zu werden. Dann XP auf den Wert zurücksetzen, bei dem MA am kleinsten war (optimaler Wert).	XP auf den ursprünglichen Wert zurücksetzen und dann vergrößern. Weiter mit Schritt d).

6 Regulierung der Kühlleistung

6.1 Allgemeines

Mit zunehmender Überhitzung des Sauggases nimmt die Kühlleistung einer Kältemaschine ab. Dieser Effekt kann mit **PolyCool™ Überhitzung** genutzt und zur Regulierung der Kühlleistung verwendet werden.

6.2 Funktionsprinzip

Der Sollwert für die Überhitzungsregulierung wird vom Leistungsregler in einem bestimmten Bereich stetig variiert. Die Zuordnung erfolgt proportional zu einem 0...10 V Signal resp. zur Stellgröße des Leistungsreglers. 0 V entspricht dem Sollwert für die Überhitzungsregulierung ΔT_{SP} . 10 V entspricht der Summe ($\Delta T_{SP} + SMX$). Beide Parameter können im Parametermodus eingegeben werden. Je grösser SMX umso stärker kann die Kühlleistung reduziert werden. Mit abnehmender Leistung sinkt aber der Verdampfungsdruck und somit die Verdampfungs-Temperatur. Durchschnittlich sinkt pro 1 K mehr Überhitzung:

SMX

- die Verdampfungstemperatur um 1 °C
- die Kühlleistung Q_0 um 3.1 %.

Beispiel

Gewünscht wird eine Reduktion der Kühlleistung um 50 %, d.h. $50 \% / 3.1 \cong 16 \text{ K}$ für SMX

Damit Schmierung und Kühlung des Verdichters jederzeit gewährleistet ist, darf die Überhitzung nicht beliebig vergrössert werden. Der minimal zulässige Saugdruck ist dem Datenblatt des Verdichters zu entnehmen.

Wenn die Kühlleistung zu stark gedrosselt wird, kann am Verdampfer vermehrt Eisbildung auftreten. Dies gilt vor allem für direktverdampfende Luftkühler und muss auch beachtet werden im Kaltwassersatz ohne Frostschutz.

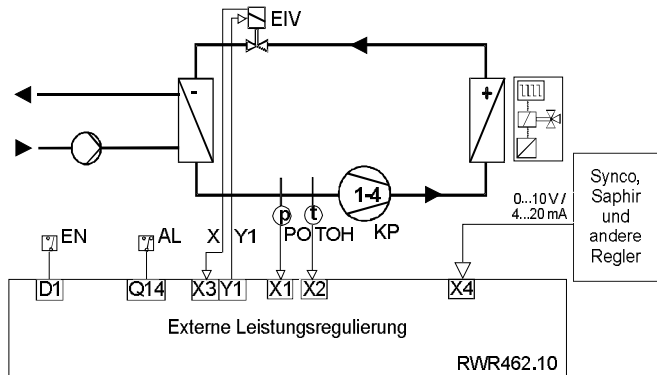
6.3 Anwendungen

Die Funktion von **PolyCool™ Überhitzung** kann in drei Anwendungen aufgeteilt werden (Konfigurierungsmodus). Anwendung 1 ist die reine Überhitzungsregulierung (Default).

Sie ist in den vorherigen Kapiteln beschrieben. Die beiden anderen Anwendungen sind:

6.3.1 Externe Leistungsregulierung (EXT.)

Über den Eingang X4 kann innerhalb der im Parametermode (SMX) spezifizierten Grenzen, mittels eines DC 0...10 V / 4...20 mA Signales, der Sollwert für die Überhitzung direkt verändert werden. Das Signal stammt im Allgemeinen von einem externen Regler (z.B. Synco, Saphir etc.), dessen Aufgabe es ist, die Mediumstemperatur TM konstant zu halten. Er misst die Mediumstemperatur TM, berechnet die Stellgröße und wandelt sie in ein DC 0...10 V / 4...20 mA Signal um.

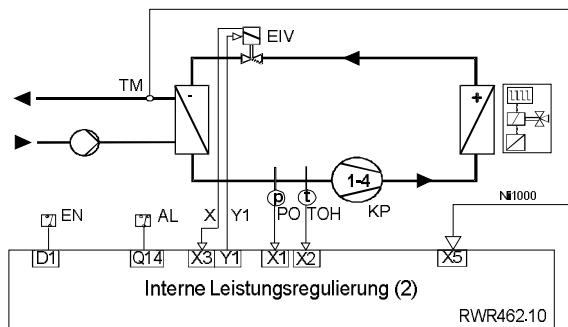
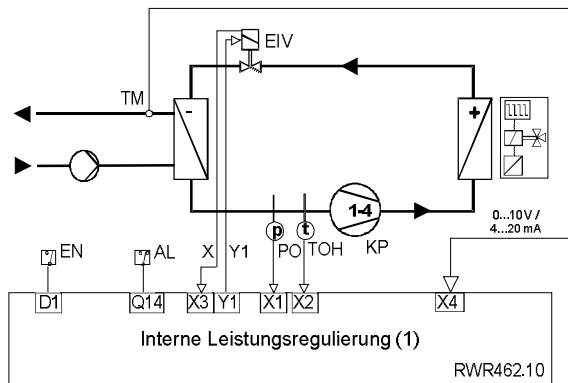


Wirkungsweise

$10 \text{ V} / 20 \text{ mA} \cong \text{min. } Q_0$
 $0 \text{ V} / 4 \text{ mA} \cong \text{max. } Q_0 (100 \%)$
Falls SD = -1 (siehe Seite 12, Bild 12)

6.3.2 Interne Leistungsregulierung (INT.)

Über den Eingang X4 kann mittels eines aktiven (DC 0...10 V / 4...20 mA Ausgang) oder passiven (Ni1000) Temperaturfühlers X5 die Mediumtemperatur TM direkt erfasst werden. Der Eingang ist im Konfigurierungsmodus entsprechend konfigurierbar (Bilder 6 und 7). Der Istwert der Mediumtemperatur wird mit dem Sollwert CAP SP verglichen und der Regler für die Mediumtemperatur (Leistungsregler) passt den Sollwert für die Überhitzung entsprechend an. Der Sollwert für die Mediumtemperatur und die Reglerparameter können im Parametermodus eingegeben werden.



6.4 Inbetriebnahme und optimieren des Leistungsreglers


Die Inbetriebnahme erfolgt gemäss Kapitel 5.

Wenn möglich sollte die Inbetriebnahme nur mit der reinen Überhitzungsregulierung durchgeführt werden.


Nach dem Optimieren der Reglerparameter nach Kapitel 5.5, wird in einem zweiten Schritt die Leistungsregulierung konfiguriert und parametrieret.

Die Parameter (XP, TN) des Leistungsreglers sind prinzipiell nach Kapitel 5.5 zu optimieren. Sie sind immer deutlich grösser als die Parameter des Überhitzungsreglers zu wählen.

7 Fehlerbehebung

Falls ein fehlerhaftes Signal erkannt wird, blinkt das Alarm  Piktogramm und auf dem Display erscheint ERR (oder FAIL) mit dem entsprechenden Parameter.

Komponente	Störung	Mögliche Ursache / Lösung
Passiver Temperatur-Fühler Ni1000	Messwert blinkt, Anzeige: FAIL	Fühlerkabel Unterbruch / nicht angeschlossen
	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / LO	Messwert \leq TL
	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / HI	Messwert \geq 70 °C
Aktive Temperaturfühler und andere DC 0...10 V / 4...20 mA externe Signalgeber (Synco, Saphir etc.)	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / LO	Messwert \leq -0.5 V oder 3.5 mA (mit externer Leistungsregulierung) Messwert \leq 0 V oder 4 mA (mit interner Leistungsregulierung mit Aktiv Temperatur Fühler)
	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / HI	Messwert \geq 10.5 V oder 20.5 mA (mit externer Leistungsregulierung) Messwert \geq 10 V oder 20 mA (mit interner Leistungsregulierung mit Aktiv Temperatur Fühler)
Druckfühler	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / LO	Messwert \leq 4 mA
	Messwert blinkt, Anzeige: ERR / HI	Messwert \geq 20 mA
Elektronisches Einspritzventil (EIV)	Stellungsrückmeldung = 0 V	Anschlusskabel für Rückmeldung unterbrochen / nicht angeschlossen
	Ventil öffnet nicht	Anschlusskabel nicht angeschlossen
		Im Simulationsmodus kann das EIV überprüft werden, indem der Öffnungsgrad manuell eingegeben und mit der Stellungsrückmeldung verglichen wird.
		Ventil defekt
	Stellungsrückmeldung stimmt nicht mit manuell eingegebenem Öffnungsgrad überein	Kabel für Rückmeldung nicht angeschlossen (Anschlussklemmen siehe Datenblatt) Unterbruch oder Ventil defekt.
Vereisen des Verdampfers bei geschlossenem Ventil	Ventil defekt / Ventil elektronisch nicht korrekt kalibriert. Ventil schliesst nicht ganz, möglicher Schmutz im Ventil	
Controller	Keine Anzeige im LC-Display	Speisespannung überprüfen (AC / DC 24 V)
	Stellgrösse immer 0 V (Y1)	Kurzschluss / Unterbruch der Fühler Keine Freigabe über D1 * Regler defekt
	Vereisen des Verdampfers ohne Freigabe über D1	Reglerausgang Y1 ist nicht 0 V => Regler defekt
Externe Störspannung auf der Signalleitung zum EIV		

* Bei Fehlen des Freigabesignals D1, blinkt gleichzeitig das Kompressor  Piktogramm.

8 Kurzübersicht der Bilder auf dem Display

Die Werte der einzelnen Einstellgrößen und deren Schrittbreite kann man aus Kapitel 5 entnehmen.

Bild	Display	Vorgehen
1	Anzeigesegmenttest für ca. 5 s	
2	Auswahl des Kreises	Gleichzeitig +/- für mindestens 5 s drücken. Einstellen mit +/- und bestätigen mit <OK>
	Nach Auswahl des Kreises, die folgenden Modi mit +/- auswählen und mit <OK> bestätigen.	
3	CONF MODE (Konfigurationsmodus)	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
4	REFRIG (Kältemittelauswahl)	In Bild 3, einstellen mit +/- Weiterfahren/bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
5	ENABLE (Enable/disable Kompressor und Stellungsrückmeldung EIV)	
6	CAP	
7	SENSOR	
8	RANGE (Messbereich von X4)	
9	UNITS	
	Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 3	
10	PARA MODE (Parametermodus)	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
11	ΔT	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
	ΔT SP (Sollwert Überhitzung) (6.0 K / 10.8 °F Default)	In Bild 11, einstellen mit +/- Weiterfahren/bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
	ΔT XP (P-Band Überhitzung) (10 K / 18 °F Default)	
	ΔT TN (Nachstellzeit Überhitzung) (30 s Default)	
	ΔT D (D-Anteil Überhitzung) (0 Default)	
	Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 10	
12	CAP	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
	CAP SMX (max. Sollwertvergrößerung) (18.0 K / 32.4 °F Default)	In Bild 12, einstellen mit +/- Weiterfahren/bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
	CAP SD (externe Signalrichtung) (SD = 1 bedeutet, 0 V / 4 mA entspricht min. Kühlleistung)	
	CAP SP (Sollwert Leistungsregulierung) (6.0 °C / 42.8 °F Default)	
	CAP XP (P-Band) (35 K / 63 °F Default)	
	CAP TN (Nachstellzeit) (5 s Default)	
	Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 12	

Bild	Display	Vorgehen
13	MOP	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
	MOP SP (Sollwert MOP) (15 °C / 59 °F Default)	In Bild 13, einstellen mit +/- Weiterfahren/bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
	MOP XP (P-Band MOP) (25 K / 45 °F Default)	
	MOP TN (Nachstellzeit MOP) (40 s Default)	
Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 13		
14	SAFETY	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
	VD (Ventilöffnungsverzögerung) (0 Default)	In Bild 15, einstellen mit +/- Weiterfahren/bestätigen mit <OK> Verlassen mit <ESC>
	VT (Ventilöffnungszeit) (1 s Default)	
	VO (Ventilöffnungsbegrenzung) (0 Default)	
	PA (Drucksensor Alarmverzögerung wenn Kompressor ON) (5 s Default)	
	TL (Untere Grenze für Temperaturfühler) (-40 °C / -40 °F Default)	
	MI (Minimale Überhitzung ΔT) (2 K / 3.6 °F Default)	
Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 14		
15	SIMU MODE (Simulationsmodus)	Mit <OK> bestätigen und weiterfahren
16	MAN EIV (manuelles Öffnen des Ventils mittels internem DC 0...10 V Signal) Achtung! Auf eigene Gefahr! Eine ernsthafte Beschädigung des Kompressors ist möglich!	In Bild 15, <OK> drücken Verlassen mit <ESC>
17	EIV (Ist-Wert Ventilposition EIV zur manuellen Ventilöffnung MAN EIV)	In Bild 16, nochmals <OK> drücken.
18	TO (Ist-Wert Verdampfungstemperatur) TOH (Ist-Wert Sauggasttemperatur)	In Bild 17, einstellen mit +/-
Fortlaufend <ESC> drücken und zurück zu Bild 15		

1	Introduction	28
2	Functional description	28
3	System components	28
4	Controller	32
5	Commissioning	33
6	Controlling the cooling capacity	43
7	Rectification of faults	47
8	Brief overview of the pictures on the display	48

1 Introduction

This manual contains all the information required to install, operate and commission PolyCool™ Superheat. All the required user-specific settings can be made directly on the device, without the use of additional tools.

2 Functional description

The following functions allow an optimal filling of the evaporator by using PolyCool™ Superheat:

- Control of the superheat
- Monitoring of minimum superheat
- MOP function (Maximum Operating Pressure)
- Monitoring of pressure and temperature sensor
- Alarm contact: The monitoring function can, depending on the wiring, activate an alarm horn or be integrated into the safety chain of the compressor.
- Service function (manual opening of the valve)
- Optionally, it is possible to configure control of the cooling capacity (refer to chapter 6)

3 System components

PolyCool™ Superheat contains the following components:

Device	Type	Data sheet
Controller	RWR462.10	N3372
Electronic injection valve	MVL661...-...	N4714
	MVS661.25-...	N4717
Pressure sensor with 4...20 mA output signal	QBE9103-P10U	A6V10451440
Temperature sensor -50...80 °C / -58...176 °F	QAZ21.682/101	N1848

The devices above require a supply voltage of AC / DC 24 V.
For AC 24 V, we recommend an isolation transformer with a minimum of 25 VA.

3.1 Mounting and installation

Controller

A Mounting on DIN rail



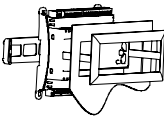
No further parts are needed.

B Wall mounting



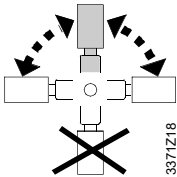
With four ellipse screws for holes with diameter of 4 mm x 6 mm

C Flush panel mounting

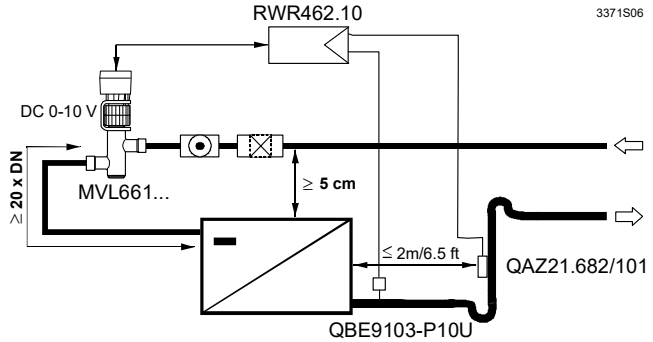


With HVAC Products ARG462.10 mounting kit
Mounting instruction M 3351.1

Electronic injection valve (EIV)

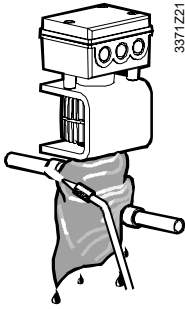


3371Z18



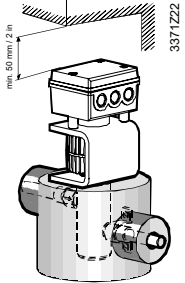
Recommendation!

In order to prevent expansion valve from freezing during off period (pump – down) it is required to install the valve above the evaporator. This is especially important with plate heat exchangers.



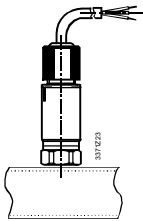
3371Z21

- Before soldering the valve into the pipework, the flow direction must be carefully checked
- Make sure that all soldering material, copper grindings etc. are removed from the pipework
- The valve body must be cooled with a wet cloth during the soldering
- Mount a filter upstream to the valve



3371Z22

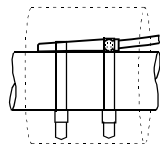
- The pipework must be fixed so that the valve connection supports do not come under any mechanical load. Vibrations can lead to pipework breaking!
- Evaporator temperature below 0 °C:
the valve body (incl. top/signal converter) and pipework leading away from the valve must be isolated
- Evaporator temperature above 0 °C:
only the valve body and the pipes leading away from the valve must be isolated (see picture).
Do not isolate upper part and electronics (overheating)!



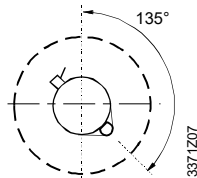
3371Z23

Pressure sensor

- Pressure sensor must be mounted upright over the pipework
- Can be mounted directly on the suction pipe



Temperature sensor



3371Z07

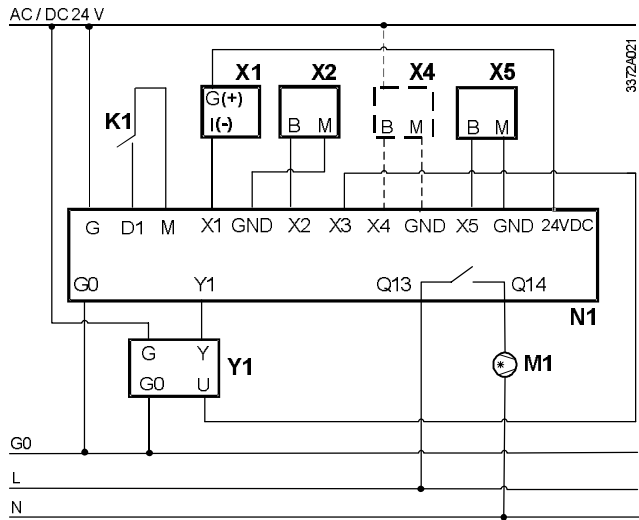
- Mount as near as possible to the evaporator outlet (max. distance 2 m / 6.5 ft) on a straight piece of pipework / immediately after or on the outside part of an elbow
- Fix with a cable tie
- Isolate

Note

The further the sensor is from the evaporator, the more stable the control (max. 2 m).
It is recommended to increase the setpoint of superheat accordingly.

3.2 Wiring the peripheral devices

The peripheral devices must be wired in accordance with the following connection diagram:



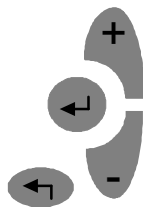
Devices	Terminal assignments
X1 Pressure sensor QBE9103-P10U	X1, 24 VDC Evaporation pressure
X2 Temperature sensor QAZ21.682/101	X2, GND Suction gas temperature
X4 Only if capacity control is configured: - Temperature sensor active - Signal transmitter DC 0...10 V / 4...20 mA *	X3 EIV position feedback signal X4, GND For configured capacity control: - External signal DC 0...10 V / 4...20 mA - Medium temperature (active sensor)
X5 Temperature sensor QAZ21.682/101 (only required for internal capacity control)	X5, GND For configured internal capacity control: - Medium temperature (passive sensor)
K1 Enable	D1, M Enable
M1 Compressor	Q13, Q14 Compressor
N1 Controller RWR462.10	G, G0 Power supply AC / DC 24 V
Y1 Electronic injection valve (EIV) MVL661...-...	Y1 Positioning signal EIV (DC 0...10 V)





* Usable range: -0.5...10.5 V / 3.5...20.5 mA.
Outside this range, the controller locks out!

4 Controller

4.1 Operation



To operate the controller, use the operating buttons on the controller front.

- Press the <OK>  button to enable changes, or confirm a change.
- Press the +/- button to change the flashing data, or select the information screen.
- Press the <ESC>  button to exit out of the current level and return to the previous one.
- By simultaneously pressing the buttons +, -, <ESC> and <OK> for more than 5 seconds the controller gets reset to default settings.

Important

Reset function may only be carried out with the machine at a standstill.

A flashing display indicates adjustable data.

4.2 Operating modes

The controller functions are divided into four operation modes: regulation, configuration, parameter and simulation.

You can activate any desired mode by simultaneously pressing the +/- buttons and holding them for a least five seconds. Release the buttons when C1 is flashing.

Follow procedures below to access the operation mode, as appropriate.

Operation modes	Procedures
	When C1 is flashing, press <OK> to confirm.
Configuration mode	Select the mode with +/-, and press <OK> to confirm. Or, press <ESC> to exit the current operation level.
Parameter mode	
Simulation mode	

After setting all necessary parameters, the controller will by default display in regulation mode with superheat setpoint, current value of superheat, and actual opening of the valve.

5 Commissioning

5.1 Short commissioning of the controller

PolyCool superheat controller is basically "plug & play", only the refrigerant has to be selected.

Procedures	Descriptions
Step 1	All peripheral devices are connected.
Step 2	Apply power to the controller.
Step 3	Select the refrigerant

5.1.1 Checking the display

After power on, the controller LCD will display and test all segments (Picture 1).

To help users understand the manual better, all operational pictures are numbered consecutively as they appear.

See also «Brief overview of the pictures on the display», Chapter 8.

5.2 Checking the installation

Before applying power, be sure to check that the system components have been installed and wired in accordance with sections 3.1 and 3.2.

5.3 Configuring the controller

Following the initial power up, the controller automatically enters the configuration mode. If a refrigerant has already been specified, the regulation mode will immediately be enabled upon power up. On the second and following starts, it is possible to activate the configuration mode by simultaneously pressing down the +/- buttons and holding them for at least five seconds.

Note

If settings in the configuration mode (CONF) are changed while the controller is in operation (does not apply to units), controller output Y1 will switch to 0 V. In that case, the control will be released again only after all following parameters have been enabled by pressing the <ESC> button on the right (controller must be brought into the Regulation mode).

Configuration mode CONF

(Continue with <OK> / picture 3)

In this mode, you enter the refrigerant used in your plant. Additionally, it is possible to select the units of pressure, temperature and EIV. You can also configure the types of sensors according to your specific application.



An incorrect entry for the refrigerant can damage your plant!

Optionally, it is possible to configure the control of the cooling capacity (refer to chapter 6). The controller by default comes with capacity control deactivated.

Picture	Function	Parameter	Code	Adjustable range/ increment	Setting Default	Procedure
4	REFRIG ¹⁾	Refrigerant type	REFRIG	R22, R23, R32, R125, R12YF ^{a)} , R12ZE ^{b)} , R134a, R152a, R170, R227E ^{c)} , R236F ^{d)} , R245F ^{e)} , R290, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407F, R408A, R409A, R410A, R410B, R413A, R417A, R421A, R422A, R422D, R427A, R434A, R437A, R438A, R444B, R447B, R448A, R449A, R450A, R452B, R454B, R502, R507, R513A, R600, R600a, R717, R723, R744, R1270	NA	Set with +/- Confirm with <OK> Exit with <ESC>
a)= R1234yf, b)= R1234ze, c)= R227ea, d)= R236fa, e)= R245fa						
5	ENABLE ²⁾	Enable/disable compressor and EIV feedback	COMP	ON (for C1)	ON	
			Fb ³⁾	ON/OFF	OFF	
6	CAP ⁴⁾	Application	-	NO = simple superheat (Application 1) EXT = External capacity control (Application 2) INT = Internal capacity control (Application 3)	NO	

Picture	Function	Parameter	Code	Adjustable range/ increment	Setting Default	Procedure
7	SENSOR	Sensor 1	X1	QBE9103-P10U with 4...20 mA output	-	
		Sensor 2	X2	Ni1000	Ni1000	
		Sensor 3	X3	0...10 V, 4...20 mA	0...10 V	
		Sensor 4 ⁵⁾	X4	For configured internal capacity control: NO, 0...10 V, 4...20 mA For configured external capacity control: 0...10 V, 4...20 mA	-	
		Sensor 5 ⁵⁾	X5	Ni1000	Ni1000	
8	RANGE ⁶⁾	X4	LO	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	-35.0°C / -31.0°F	
			HI	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	+35.0°C / +95.0°F	
9	UNITS	Temperature	T	°C(K), °F	°C(K)	
		Pressure	P	Bar, Psi	Bar	
		EIV opening	EIV	V, %	%	

- 1) Hydrocarbons can only be used for explosion-proof valves. R717 requires the use of valves suited for ammonia!
- 2) Circuit 1 is the default working system, and the compressor of Circuit 1 cannot be disabled.
- 3) If the differential value between EIV position feedback signal (X3) and EIV positioning signal (Y1) is over 10 %, the screen about EIV feedback will flash continuously.
- 4) CAP will be displayed on the regulation mode if capacity control is configured.
- 5) Selection of X4 and X5 varies with the application you configured. Setting the value of X4 as NO means sensor X5 will be used.
- 6) The range limit (RANGE) can be configured only if internal capacity control (application 3) and X4 have been selected.

Parameter mode / PARA

(Continue with <OK> / picture 10)

In this mode, you can enter the setpoint of superheat as well as the parameters for superheat control, the MOP function, and the capacity control (if configured), and safety control (if configured). Control of superheat is accomplished with a PID controller. Both the MOP function and capacity control use a PI algorithm.

Picture	Function	Parameter	Code	Adjustable Range/increment	Settings Default	Procedure
11	ΔT	Setpoint	SP	0...25 K / 0.1 K 0...45 °F / 0.1 °F	6.0 K / 10.8 °F	Set parameter / value with +/-
		P-band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	10 K / 18 °F	
		Integral action time	TN	0...600 s / 1 s	30 s	Confirm with <OK>
		D-part	D	0...5 / 1	0	
12	CAP ¹⁾	Max. increase of ΔT SP	SMX <small>Example see page 43</small>	0...50 K / 0.1 K 0...90 °F / 0.1 °F	18.0 K / 32.4 °F	Exit with <ESC>
		External signal direction ²⁾	SD	1 (0 V / 4 mA = max. cooling cap.) -1 (0 V / 4 mA = min. cooling cap.)	1	
		Setpoint	SP	-45...90 °C / 0.1 °C -49...194 °F / 0.1 °F	6.0 °C / 42.8 °F	
		P-band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	35 K / 63 °F	
		Integral action time	TN	0...600 s / 1 s	95 s	
13	MOP	Setpoint	SP	-45...75 °C / 0.1 °C -49...167 °F / 0.1 °F	15.0 °C / 59.0 °F	
		P-band	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	25 K / 45 °F	
		Integral action time	TN	0...600 s / 1 s	40 s	

Picture	Function	Parameter	Code	Adjustable Range/increment	Settings Default	Procedure
14	SAFETY ³⁾	Valve startup delay time	VD	0...60 s / 1s	0 s	
		Valve startup opening time	VT	0...30 s / 1s	1 s	
		Valve startup opening limit	VO	0...50 % / 1 %	0 %	
		Pressure sensor alarm delay when compressor ON	PA	0...60 s / 1 s	5 s	
		Low limit for temperature measurement	TL ⁴⁾	-70...-40 °C / 1 °C -94...-40°F / 1 °F	-40 °C / 1 °C -40 °F / 1 °F	
		Minimum super-heat ΔT	MI	0...4 K / 0...7.2 °F	2 K / 3.6 °F	

- 1) Can be parameterized only if external or internal capacity control has been selected in the configuration mode.
- 2) SD can be parameterized only if external capacity control has been selected in the configuration mode.
SD = 1 means that 0 V / 4 mA corresponds to max. cooling capacity
SD = -1 means that 0 V / 4 mA corresponds to min. cooling capacity
- 3) Operation safety control
- 4) Once the actual temperature value is over this limit of TL, an alarm will appear.

 **Control algorithm**

The firmware version V1.24B0048 (batch number S130513 or higher) includes a new control algorithm. In order to ensure backward compatibility, please refer to the table below.

Parameter code old	Parameter code new
ΔT XPold	ΔT XPold * 1,25
ΔT TNold	ΔT TNold
ΔT Dold	ΔT Dold
MOP XPold	50 K / MOP XPnew ≤ 1 ¹⁾ 50 K / MOP XPnew ≤ 0,75 ²⁾
MOP TNold	MOP TNold

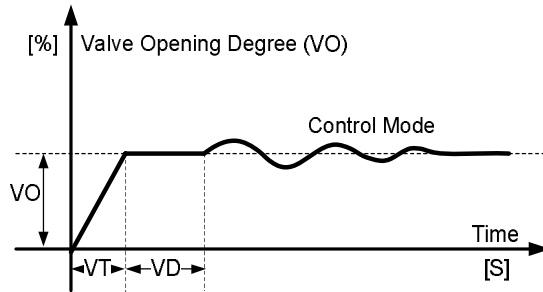
- 3) Recommendation for air coolers “dry” expansion.
- 4) Recommendation for liquid coolers (for example shell-and-tube heat exchangers).

The formulas in the table above provide approximated values for controller settings. Therefore additional fine-tuning is highly recommended.

Example

Liquid cooler (shell-and-tube heat exchanger)

Parameter code	old	new
ΔT_{XP}	30 K	$30 \text{ K} * 1,25 = 38 \text{ K}$
ΔT_{TN}	65 s	65 s
MOP XP	20 k	$50 \text{ K} / 20\text{K} = 2,5 > 0,75$ → $50 \text{ K} / 0,75 = 67 \text{ K}$ or higher
MOP TN	40 s	40 s



Remark

The MOP function can be set up using the parameters. Normally, the factory settings should not be changed.

5.4 Checking the peripheral devices

The peripheral devices can be tested as follows:

Temperature and pressure sensors

The two sensors are working properly if, in the regulation mode, the displayed measured values of the evaporation temperature TO and the suction gas temperature TOH are realistic (reference measurements). If internal capacity control is configured, the sensor for the medium temperature must also be checked. For potential faults, refer to chapter 7.

Electronic injection valve

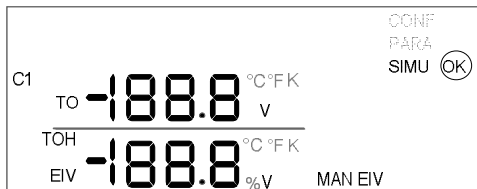
In the simulation mode, you can pre-set an opening degree (MAN EIV) for the electronic injection valve. In the same mode, you can check if the actual position of the valve (EIV) matches the manual set position (MAN EIV)

Note

It should be noted that a small difference between positioning signal and position feedback signal is the rule, but the difference should not significantly vary over the entire positioning range.

Simulation mode / SIMU

(Continue with <OK> / picture 15)



Picture	Function	Parameter	Code	Adjustable range	Settings Default	Procedure
16	Manipulated EIV opening degree	Setpoint * DC 0...10 V signal	MAN EIV	0...10 V / 0.1 V	0.0 V	Set parameter / value with +/-
17	EIV actual position feedback to the manipulated opening	DC 0...10 V signal 0...100 % opening	MAN EIV EIV	-	-	Confirm with <OK> Back to regulation mode with <ESC>
18	Actual value display	Evaporation temperature Suction gas temperature	TO TOH		- -	
Continuously press <ESC> to exit						



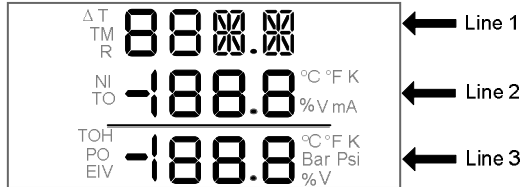
* Caution! At your own risk!

- 1) In the simulation mode, the monitoring functions are deactivated if not enabled via D1. Therefore, your plant could be seriously damaged.
- 2) In the simulation mode, the monitoring functions can be deactivated on purpose (through D1). This allows the plant to be manually operated for about 15 minutes.

5.5 Regulation operation

During regulation operation, the regulation mode is enabled. In this operating mode, all the inputs and outputs are displayed.

Regulation mode



Picture	Parameter & Code	Position	Procedures
19	Actual superheat value	Line 1	Press +/- to navigate to the desired screen.
	Superheat setpoint (ΔT SP)	Line 2	
	Actual EIV opening (EIV)	Line 3	
19a ¹⁾	EIV feedback signal (Fb)	Line 1	
	Calculated EIV opening	Line 2	
	Actual EIV opening (EIV)	Line 3	
20	(blank)	Line 1	
	Evaporation temperature (TO)	Line 2	
	Evaporation pressure (PO)	Line 3	
21	(blank)	Line 1	
	Evaporation temperature (TO)	Line 2	
	Suction gas temperature (TOH)	Line 3	
21a ²⁾	EXT (external signal)	Line 1	
	Actual external signal	Line 2	
	(blank)	Line 3	
21b ³⁾	Actual medium temperature (TM)	Line 1	
	Setpoint of medium (CAP SP)	Line 2	
	(blank)		
22	The selected refrigerant (R...)	Line 1	
	(blank)	Line 2	
	(blank)	Line 3	

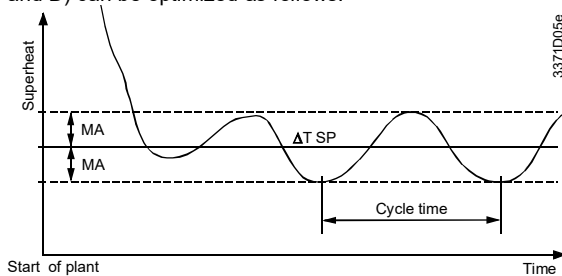
¹⁾ If feedback signal (Fb) is disabled, picture 19a will not be displayed.

²⁾ Picture 21a will be displayed for configured external capacity control.

³⁾ Picture 21b will be displayed for configured internal capacity control.

5.6 Adjusting the superheat controller

If the system wiring and all peripherals are okay, the plant can be switched on. The default parameters for superheat control (XP, TN and D) can be optimized as follows:



- After switching on the plant, wait until the steady state condition has been reached which requires two to five minutes. The drawing above shows the possible graph of the superheat during the start-up transient condition.
- Determine the maximum deviation (MA) from the setpoint ΔT SP. Use display of superheating in regulation operation mode for this.
- Increase XP (e.g. double) or decrease XP (e.g. by half).
- After changing XP, wait for at least two cycles and then re-determine the deviation. The change in MA determines further adjustments. Please read the table below.
- Once you have determined the optimal value for XP, it probably will not need any further changes.
- Repeat steps c) to e) with TN in the place of XP.
- Repeat steps c) to e) with D in the place of XP.

	MA became smaller	MA became larger
XP has been increased	Increase XP again and continue with step d) until MA begins to become larger. Then set XP back to the value where MA was at its smallest value (optimum value).	Reset XP to its original value and then decrease it. Continue with step d).
XP has been decreased	Decrease XP again and continue with step d) until MA begins to increase. Then set XP back to the value where MA was at its smallest value (optimum value).	Reset XP to its original value and then increase it. Continue with step d).

6 Controlling the cooling capacity

6.1 General

The cooling capacity of the refrigeration unit drops as the superheat of the suction gas increases. This effect can be utilized by PolyCool Superheat for controlling the cooling capacity.

6.2 Operating principle

The capacity controller continuously varies with the setpoint of superheat within a certain range. The assignment is made proportionally to a DC 0...10 V signal, or to the manipulated variable of the capacity controller. DC 0 V / 4 mA corresponds to the setpoint of superheat (ΔT_{SP}), and DC 10 V / 20 mA corresponds to the sum of ($\Delta T_{SP} + SMX$) based on the configuration of. Both parameters can be entered in the parameter mode. The greater SMX, the more the cooling capacity can be reduced. But as the capacity drops, the evaporation pressure will also drop, and thus the evaporation temperature. The average drop for each additional K superheat is as follows:

SMX

- The evaporation temperature by 1 °C
- The cooling capacity Q_0 by 3.1 %

Example

Required is a reduction in cooling capacity of 50 %, i.e. $50 \% / 3.1 \cong 16 \text{ K}$ for SMX

To ensure lubrication and cooling of the compressor at all times, superheat cannot be increased beyond certain limits. For the minimum permissible suction pressure, refer to the compressor's specification sheet.

If the cooling capacity is reduced too much, excessive icing can occur on the evaporator (air coolers). The drop in evaporator temperature should also be observed for chillers without frost protection.

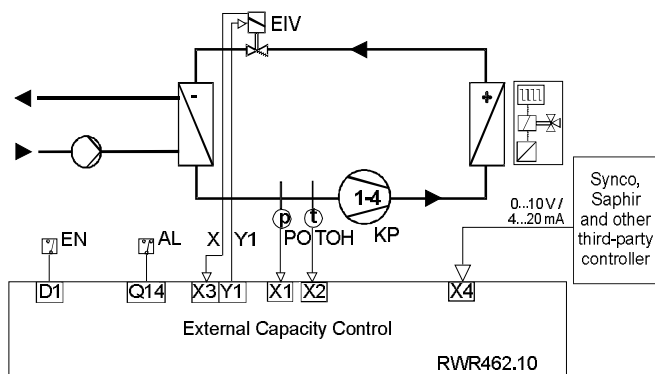
6.3 Application

PolyCool™ Superheat supports four different types of application (configuration modes).

Application 1 represents pure superheat control (default). It has been described in the previous chapter. The other three applications are the following:

6.3.1 External capacity control (EXT.)

Input X4 can be used to directly change the setpoint of superheat within the limits specified in the parameter mode (SMX) by applying a DC 0...10 V / 4...20 mA signal based on the configuration of external signal direction (SD). Usually, this signal is delivered by an external controller (i.e. Synco, Saphir and other third-party.) whose task it is to maintain the medium temperature at a constant level. The controller measures the medium temperature, calculates the manipulated variable and converts it to a DC 0...10 V / 4...20 mA signal.

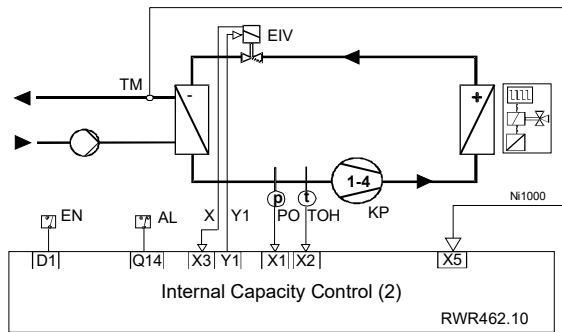
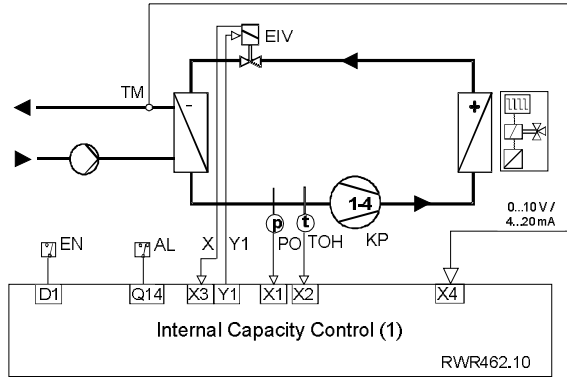


Mode of operation

10 V / 20 mA \cong min. Q_0
 0 V / 4 mA \cong max. Q_0 (100 %)
 When SD=-1 (see page 36, picture 12)

6.3.2 Internal capacity control (INT.)

Input X4 can be used to directly acquire the medium temperature TM with an active temperature sensor X4 with DC 0...10 V / 4...20 mA output, or passive (Ni1000) temperature sensor X5. In the configuration mode, the input can be appropriately configured (pictures 6 and 7). The actual value of the medium temperature is compared with the setpoint CAP SP, and the controller for the medium temperature (capacity controller) appropriately adjusts the setpoint of superheat. The setpoint of the medium temperature and the control parameters can be entered in the parameter mode.




6.4 Commissioning and optimizing the capacity controller


The controller is commissioned as described in chapter 5. If possible, it should be commissioned using only pure superheat control.

After optimizing the control parameters as described in section 5.5, capacity control must be configured and parameterized. In principle, the parameters (XP, TN) of the capacity controller are to be optimized according to section 5.5. They must always be selected such that they are considerably greater than the parameters of the superheat controller.

7 Rectification of faults

When any fault signal is detected, the alarm  icon will flash and the LCD displays ERR (or FAIL) with the corresponding parameter.

Component	Fault	Possible cause / remedy
Passive temperature sensor Ni1000	Measured value flashes Display: FAIL	Sensor cable with an open-circuit / not connected, or a short-circuit
	Measured value flashes Display: ERR / LO	Measured value \leq TL
	Measured value flashes Display: ERR / HI	Measured value \geq 70 °C
Active temperature sensor with DC 0..10 V / 4..20 mA signal or other DC 0..10 V / 4..20 mA signal transmitters (Synco, Saphir and other third-party controller)	Measured value flashes Display: ERR / LO	Measured value \leq -0.5 V or 3.5 mA (in external capacity control) Measured value \leq 0 V or 4 mA (in internal capacity control with active temperature sensor)
	Measured value flashes Display: ERR / HI	Measured value \geq 10.5 V or 20.5 mA (in external capacity control) Measured value \geq 10 V or 20 mA (in internal capacity control with active temperature sensor)
Pressure sensor	Measured value flashes Display: ERR / LO	Measured value \leq 4 mA
	Measured value flashes Display: ERR / HI	Measured value \geq 20 mA
Electronic injection valve (EIV)	No position feedback signal = 0 V	Connecting cable for feedback signal with an open-circuit / not connected
	Valve does not open	Connecting cable not connected
		In the simulation mode, the valve can be checked by manually entering the degree of opening and by comparing it with the position check back signal
		Valve faulty
	Position feedback signal does not match the manually entered degree of opening	Cable for feedback signal not connected (for connection terminals, refer to data sheet) Open-circuit or valve faulty
Icing of evaporator when valve is closed	Valve faulty Electronic calibration of valve not correct Valve does not fully close; possibility of dirt inside the valve	
Controller	No display	Check power supply (AC / DC 24 V)
	Manipulated variable always 0 V (Y1)	Short-circuit / sensor with open-circuit No enabling via D1 * Controller faulty
	Icing of evaporator with no enabling via D1	Controller output Y1 is not 0 V \Rightarrow Controller faulty
External noise voltage on the signal line to the EIV		

For any faults about the enabling signal D1, the compressor  icon will flash simultaneously.

8 Brief overview of the pictures on the display

For the values of the setting variables and their increments, refer to chapter 5.

Picture	Display	Procedure
1	Display segment test for about 5 s	
2	Selection of the circuit	Simultaneously press down +/- buttons for at least 5 seconds. Set with +/- and press <OK> to confirm.
	After selecting the circuit, select the following mode with +/- and press <OK> to confirm.	
3	CONF MODE (configuration mode)	Press <OK> to confirm and proceed
4	REFRIG (selection of refrigerant)	In picture 3, set with +/- Continue/confirm with <OK> Exit with <ESC>
5	ENABLE (Enabling/disabling the compressor and EIV feedback signal)	
6	CAP	
7	SENSOR	
8	RANGE (Measurement range of X4)	
9	UNITS	
	Continuously press <ESC> and back to picture 3	
10	PARA MODE (parameter mode)	Press <OK> to confirm and proceed
11	ΔT	Press <OK> to confirm and proceed
	ΔT SP (setpoint of superheat) (6.0 K / 10.8 °F default)	In picture 11, set with +/- Continue/confirm with <OK> Exit with <ESC>
	ΔT XP (P-band superheat) (10 K / 18 °F default)	
	ΔT TN (integral action time superheat) (30 s default)	
	ΔT D (D-part of superheat) (0 default)	
	Continuously press <ESC> and back to picture 10	
12	CAP	Press <OK> to confirm and proceed
	CAP SMX (max. setpoint increase) (18.0 K / 32.4 °F default)	In picture 12, set with +/- Continue/confirm with <OK> Exit with <ESC>
	CAP SD (external signal direction) (SD=1 indicates that 0 V / 4 mA corresponds to min. cooling capacity)	
	CAP SP (setpoint of capacity control) (6.0 °C / 42.8 °F default)	
	CAP XP (P-band) (35 K / 63 °F default)	
	CAP TN (integral action time) (5 s default)	
	Continuously press <ESC> and back to picture 12	

Picture	Display	Procedure
13	MOP	Press <OK> to confirm and proceed
	MOP SP (Setpoint of MOP) (15 °C / 59 °F default)	In picture 13, set with +/- Continue/confirm with <OK> Exit with <ESC>
	MOP XP (P-band of MOP) (25 K / 45 °F default)	
	MOP TN (integral action time of MOP) (40 s default)	
	Continuously press <ESC> and back to picture 13	
14	SAFETY (safety control)	Press <OK> to confirm and proceed
	VD (Valve startup delay time) (0 default)	In picture 15, set with +/- Continue/confirm with <OK> Exit with <ESC>
	VT (Valve startup opening time) (1 s default)	
	VO (Valve startup opening limit) (0 default)	
	PA (alarm delay of pressure sensor time when compressor ON) (5 s default)	
	TL (Low limit for temperature measurement) (-40 °C / -40 °F default)	
	MI (Minimum superheat ΔT) (2 K / 3.6 °F default)	
	Continuously press <ESC> and back to picture 14	
15	SIMU MODE (simulation mode)	Press <OK> to confirm and proceed
16	MAN EIV (manual opening of the valve by means of internal DC 0...10 V signal) Caution! At your own risk! May cause serious damage to the compressor!	In picture 15, press <OK> Exit with <ESC>
17	EIV (the actual position of EIV to the manipulated opening MAN EIV)	In picture 16, press <OK> again.
18	TO (actual value of evaporation temperature) TOH (actual value of suction gas temperature)	In picture 17, set with +/-
	Continuously press <ESC> and back to picture 15	

1	Introduction	51
2	Description des fonctions	51
3	Composants du système	51
4	Régulateur	55
5	Mise en service	56
6	Régulation de la puissance frigorifique	66
7	Elimination des défauts	70
8	Aperçu rapide des images de l'affichage	71

1 Introduction

Ce manuel fournit les informations nécessaires à l'installation, l'exploitation et la mise en service de PolyCool™ Superheat. Tous les réglages utilisateur peuvent être effectués directement sur l'appareil, sans outils.

2 Description des fonctions

Les fonctions suivantes garantissent le remplissage optimal de l'évaporateur:

- Régulation de la surchauffe
- Surveillance de la surchauffe minimum
- Fonction MOP (pression maximale en service)
- Surveillance de la sonde de pression et de température
 - Contact d'alarme: la fonction de surveillance peut, selon le câblage, activer un avertisseur sonore ou être intégrée dans la chaîne de sécurité du compresseur.
- Fonction de service (ouverture manuelle de la vanne)
- En option, on peut configurer la régulation de la puissance frigorifique (cf. Chapitre 6)

3 Composants du système

PolyCool™ Superheat se compose des appareils suivants:

Equipement	Type	Fiche technique
Régulateur	RWR462.10	N3372
Vanne d'injection électronique	MVL661...-...	N4714
	MVS661.25-...	N4717
Sonde de pression: avec signal de sortie 4...20mA	QBE9103-P10U	A6V10451440
Sonde de température -50...80 °C / -58...176 °F	QAZ21.682/101	N1848

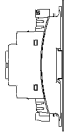
Les appareils ci-dessus nécessitent une tension d'alimentation de 24 V~/-.

Pour AC 24 V (24 V~), nous préconisons un transformateur d'isolation de 25 VA minimum.

3.1 Montage et installation

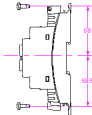
Régulateur

A Montage sur rail DIN



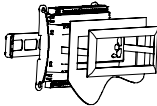
Aucun accessoire supplémentaire n'est nécessaire.

B Montage mural



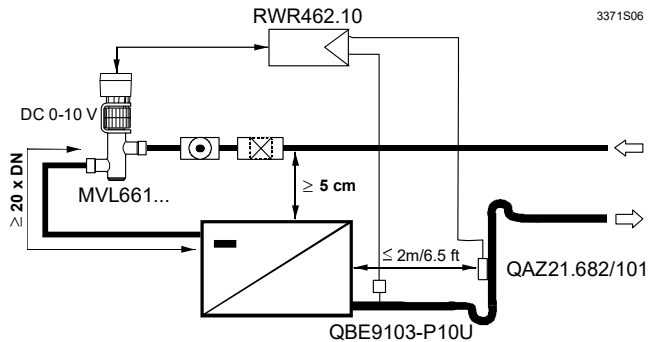
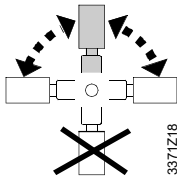
Avec quatre vis en ellipse pour des orifices de diamètre 4 mm x 6 mm

C Montage encastré



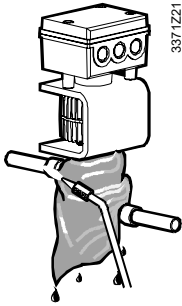
Avec kit d'assemblage ARG462.10 de HVAC Products
Instructions de montage M 3351.1

Vanne d'injection électronique (EIV)

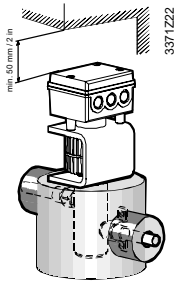


Recommandation

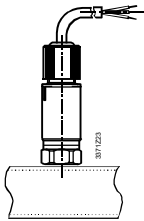
De plus pour prévenir la prise en glace de la vanne d'expansion durant la période de tirage au vide il est demandé d'installer la vanne d'expansion au dessus de l'évaporateur. Ceci s'avère particulièrement important avec les échangeurs à plaques.



- Avant de souder la vanne sur la tuyauterie, vérifier attentivement le sens d'écoulement.
- Veiller à nettoyer la tuyauterie de toute trace de soudure, poussière de cuivre, etc.
- Refroidir le corps de vanne avec un chiffon humide pendant le soudage
- Monter un filtre en amont de la vanne

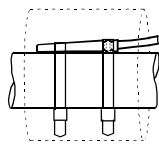


- Fixer le tuyau de manière à ne pas surcharger les manchons de raccordement de la vanne. Des vibrations peuvent entraîner une rupture de la tuyauterie.
- Température de l'évaporateur inférieure à 0 °C: isoler le corps de vanne (y compris la partie haute/le convertisseur de signal) et les lignes sortantes
- Température de l'évaporateur supérieure à 0 °C: isoler simplement le corps de vanne et les lignes sortantes, voir schéma; en aucun cas la partie haute avec électronique (surchauffe)

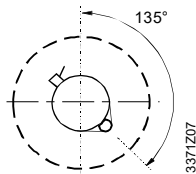


Sonde de pression

- Monter la sonde de pression à la verticale sur la tuyauterie
- Peut-être montée directement sur la tuyauterie d'aspiration



Sonde de température



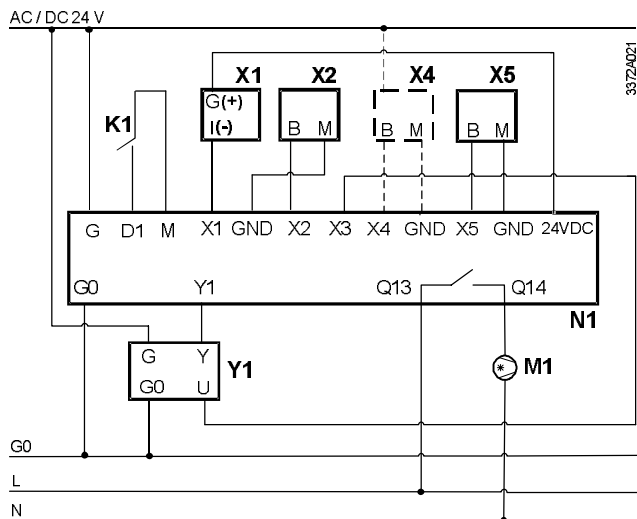
- Monter la sonde aussi près que possible de la sortie de l'évaporateur (distance max. 2 m / 6.5 ft) sur un segment droit de tuyauterie / immédiatement après et à l'extérieur d'un segment soudé
- Utiliser un collier de fixation
- Calorifuger

Remarque

Plus la sonde est éloignée de l'évaporateur, plus la régulation est stable (max. 2 m). Il est recommandé d'augmenter la consigne de surchauffe en conséquence.

3.2 Câblage des périphériques

Les périphériques doivent être câblés conformément au schéma de raccordement suivant:



Appareils	Occupation des bornes
X1 Sonde de pression QBE9103-P10U	X1, 24 VDC Pression d'évaporation
X2 Sonde de température QAZ21.682/101	X2, GND Température de gaz d'aspiration
X4 Uniquement si la régulation de puissance frigorifique est configurée: - Sonde de température active - Transmetteur de signal 0...10 V- / 4...20 mA *	X3 Signal de recopie de position de l'EIV
X5 Sonde de temp. QAZ21.682/101 (nécessaire uniquement si régulation de la puissance)	X4, GND Pour régulation de la puissance frigorifique: - Signal externe 0...10 V- / 4...20 mA - Température du fluide (sonde active)
K1 Libération	X5, GND Si la régulation de la puissance interne est configurée: - Température du fluide (sonde passive)
M1 Compresseur	D1, M Libération
N1 Régulateur RW462.10	Q13, Q14 Compresseur
Y1 Vanne d'injection électronique (EIV) MVL661...-...	G, G0 Alimentation AC / DC 24 V (24 V~/-) Y1 Signal de positionnement EIV (0...10 V-)

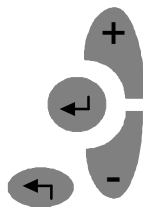


* Plage d'utilisation: -0.5...10.5 V / 3.5...20.5 mA.



En dehors de cette plage, le régulateur est hors service.

4 Régulateur

4.1 Exploitation



L'exploitation du régulateur s'effectue par le biais des boutons en façade de l'appareil.

- Appuyez sur le bouton <OK>  pour valider, ou confirmer une modification.
- Appuyez sur le bouton +/- pour modifier les données qui clignotent, ou sélectionner les écrans d'information.
- Appuyez sur <ESC>  pour quitter le niveau courant et revenir au précédent.
- En appuyant simultanément les touches +, -, <ESC> et <OK> au moins 5 secondes, le régulateur reprend le réglage par défaut.

Important

Fonction reset seulement effectuer en position stand-by.

Des données qui clignotent peuvent être réglées.

4.2 Modes d'exploitation

Les fonctions du régulateur sont réparties entre quatre modes: régulation, configuration, paramétrage et simulation.

Pour activer un mode, appuyez simultanément sur les boutons +/- sans les relâcher pendant au moins cinq secondes. Relâchez-les lorsque C1 clignote.

Procédez comme suit pour accéder au mode adéquat.

Modes d'exploitation	Procédures
	Lorsque C1 clignote, appuyez sur <OK> pour confirmer.
Mode Configuration	Appuyez sur +/- pour sélectionner le mode, puis sur <OK> pour confirmer. Ou, appuyez sur <ESC> pour quitter le niveau actuel.
Mode Paramétrage	
Mode Simulation	

Une fois tous les paramètres réglés, le régulateur entre par défaut en mode Régulation et affiche la consigne de surchauffe, la valeur de surchauffe, et l'ouverture actuelle de la vanne.

5 Mise en service

5.1 Mise en service rapide du régulateur

Le régulateur de surchauffe est essentiellement "plug & play"; il n'y a que le réfrigérant à sélectionner.

Procédures	Descriptions
Etape 1	Raccordez tous les périphériques.
Etape 2	Mettez le régulateur sous tension.
Etape 3	Sélectionnez le réfrigérant

5.1.1 Vérification de l'affichage

Après mise sous tension, l'écran LCD du régulateur affiche et teste tous les segments (image 1).

Pour faciliter la compréhension, toutes les images sont numérotées dans l'ordre séquentiel d'apparition.

Cf. aussi «Aperçu rapide des images de l'affichage», Chapitre 8.

5.2 Vérification de l'installation

Avant la mise sous tension, assurez-vous que les composants du système sont installés et câblés conformément aux sections 3.1 et 3.2.

5.3 Configuration du régulateur

A la première mise en route, le régulateur entre automatiquement en mode Configuration. Si un réfrigérant est déjà spécifié, c'est le mode Régulation qui est immédiatement activé au démarrage. Lors des mises en marche suivantes, il est possible d'activer le mode Configuration en maintenant simultanément les boutons +/- appuyés pendant au moins cinq secondes.

Remarque

Si l'on modifie des réglages en mode Configuration (CONF) alors que le régulateur fonctionne (ne concerne pas les unités), sa sortie Y1 passe à 0 V. Dans ce cas, la régulation n'est libérée qu'après activation de tous les paramètres suivants en appuyant sur <ESC> à droite (le régulateur doit passer en mode Régulation).

Mode Configuration CONF

(Continuez avec <OK> / image 3)

Dans ce mode, vous sélectionnez le réfrigérant à utiliser dans l'installation. En outre, il est possible de sélectionner les unités de pression, température et EIV. Vous pouvez aussi configurer les types de sonde en fonction de vos applications.



Le choix d'un fluide incorrect peut endommager votre installation !

En option, on peut configurer la régulation de la puissance frigorifique (cf. Chapitre 6). Par défaut, la régulation de la puissance frigorifique est désactivée dans le régulateur.

Image	Fonction	Paramètre	Code	Plage / pas réglable	Réglage par défaut	Procédure
4	REFRIG ¹⁾	Type de réfrigérant	REFRIG	R22, R23, R32, R125, R12YF ^{a)} , R12ZE ^{b)} , R134a, R152a, R170, R227E ^{c)} , R236F ^{d)} , R245F ^{e)} , R290, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407F, R408A, R409A, R410A, R410B, R413A, R417A, R421A, R422A, R422D, R427A, R434A, R437A, R438A, R444B, R447B, R448A, R449A, R450A, R452B, R454B, R502, R507, R513A, R600, R600a, R717, R723, R744, R1270	NA	Régler avec +/- Confirmer avec <OK> Sortie avec <ESC>
a)= R1234yf, b)= R1234ze, c)= R227ea, d)= R236fa, e)= R245fa						
5	ENABLE ²⁾	Active/désactive le retour de signal compresseur et EIV	COMP	ON (pour C1)	ON	
			Fb ³⁾	ON/OFF	OFF	
6	CAP ⁴⁾	Application	-	NO = surchauffe simple (application 1) EXT = régulation externe de la puissance (application 2) INT = régulation interne de la puissance (application 3)	NO	

Image	Fonction	Paramètre	Code	Plage / pas réglable	Réglage par défaut	Procédure
7	SENSOR	Sonde 1	X1	QBE9103-P10U avec sortie 4...20 mA	-	
		Sonde 2	X2	Ni1000	Ni1000	
		Sonde 3	X3	0...10 V, 4...20 mA	0...10 V	
		Sonde 4 ⁵⁾	X4	Si la régulation de la puissance interne est configurée: NO ⁵⁾ , 0...10 V, 4...20 mA Si la régulation externe de la puissance frigorifique est configurée: 0...10 V, 4...20 mA	-	
		Sonde 5 ⁵⁾	X5	Ni1000	Ni1000	
8	RANGE ⁶⁾	X4	LO	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	-35.0 °C / -31.0 °F	
			HI	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	+35.0 °C / +95.0 °F	
9	UNITS	Température	T	°C(K), °F	°C(K)	
		Pression	P	Bar, Psi	Bar	
		Ouverture EIV	EIV	V, %	%	

- 1) Hydrocarbures ne peuvent être utilisés que pour des vannes antidéflagrantes. R717 nécessite l'utilisation de vannes compatibles avec l'ammoniac.
- 2) Le circuit 1 est le système de fonctionnement par défaut, et le compresseur du circuit 1 ne peut pas être désactivé.
- 3) Si le différentiel entre le signal de recopie de position de l'EIV (X3) et le signal de positionnement de l'EIV (Y1) est supérieur à 10 %, l'écran du signal de recopie EIV clignote en permanence.
- 4) CAP s'affiche en mode Régulation si la régulation de la puissance frigorifique est configurée.
- 5) La sélection de X4 et X5 dépend de l'application configurée. Si vous réglez la valeur de X4 sur NO, la sonde X5 sera utilisée.
- 6) La limite de la plage (RANGE) ne peut être configurée que si la régulation interne de la puissance frigorifique (application 3) et X4 ont été sélectionnées.

Mode Paramétrage / PARA

(Continuez avec <OK> / image 10)

Dans ce mode, vous pouvez entrer la consigne de surchauffe ainsi que les paramètres de régulation de cette dernière, de la fonction MOP, de la régulation de la puissance frigorifique (le cas échéant) et de l'automatisme de sécurité (le cas échéant). La régulation de la surchauffe s'effectue via un régulateur PID. La fonction MOP et la régulation de puissance utilisent un algorithme PI.

Image	Fonction	Paramètre	Code	Plage/pas réglable	Réglages par défaut	Procédure
11	ΔT	Consigne	SP	0...25 K / 0.1 K 0...45 °F / 0.1 °F	6.0 K 10.8 °F	Régler les paramètres/ valeurs avec +/- Confirmer avec <OK> <ESC> pour quitter
		Action proportionnelle	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	10 K 18 °F	
		Temps d'intégration	TN	0...600 s / 1 s	30 s	
		Part D	D	0...5 / 1	0	
12	CAP ¹⁾	Augmentation max de ΔT SP	SMX <small>Cf. Exem. page 67</small>	0...50 K / 0.1 K 0...90 °F / 0.1 °F	18.0 K 32.4 °F	
		Sens du signal externe ²⁾	SD	1 (0 V / 4 mA = puiss. frigo. max.) -1 (0 V / 4 mA = puiss. frigo. min.)	1	
		Consigne	SP	-45...90 °C / 0.1 °C -49...194 °F / 0.1 °F	6.0 °C 42.8 °F	
		Action proportionnelle.	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	35 K 63 °F	
		Temps d'intégration	TN	0...600 s / 1 s	95 s	
13	MOP	Consigne	SP	-45...75 °C / 0.1 °C -49...167 °F / 0.1 °F	15.0 °C 59.0 °F	
		Action proportionnelle	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	25 K 45 °F	
		Temps d'intégration	TN	0...600 s / 1 s	40 s	
14	SAFETY ³⁾	Temporisation démarrage vanne	VD	0...60 s / 1s	0 s	
		Vanne temps d'ouverture	VT	0...30 s / 1s	1 s	
		Limite d'ouverture vanne au démarrage	VO	0...50 % / 1 %	0 %	

Image	Fonction	Paramètre	Code	Plage/pas réglable	Réglages par défaut	Procédure
		Temporisation alarme sonde de pression si compresseur EN	PA	0...60 s / 1 s	5 s	
		Limitation minimale pour mesure de la température	TL ⁴⁾	-70...-40 °C / 1 °C -94...-40 °F / 1 °F	-40°C/ 1°C -40°F/ 1°F	
		Surchauffe minimum ΔT	MI	0...4 K / 0...7.2 °F	2 K / 3.6°F	

- 1) Paramétrable uniquement si la régulation interne ou externe de la puissance frigorifique a été sélectionnée en mode Configuration.
- 2) SD n'est paramétrable que si la régulation externe de la puissance calorifique a été sélectionnée en mode Configuration. Si SD = 1, 0 V / 4 mA correspond à la puissance frigorifique maximale Si SD = -1, 0 V / 4 mA correspond à la puissance frigorifique minimale.
- 3) Automatisation de sécurité
- 4) Dès que la température mesurée dépasse TL, une alarme est émise.

Algorithme de régulation

La version logiciel V1.24B0048 (lot numéro S130513 ou supérieure) inclue un nouveau algorithme de régulation. Pour s'assurer de la totale compatibilité veuillez vous référer aux caractéristiques du tableau ci après.

Paramètre ancien	Paramètre nouveau
ΔT XPancien	ΔT XPancien * 1,25
ΔT TNancien	ΔT TNancien
ΔT Dancien	ΔT Dancien
MOP XPancien	50 K / MOP XPnouveau ≤ 1 ¹⁾ 50 K / MOP XPnouveau $\leq 0,75$ ²⁾
MOP TNancien	MOP TNancien

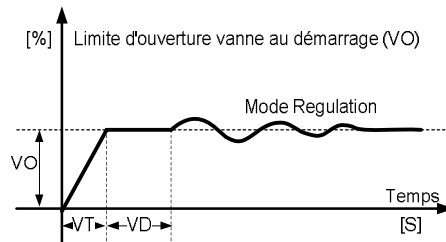
- 1) Recommandé pour les refroidisseurs à air.
- 2) Recommandé pour les refroidisseurs de liquide (exemple échangeurs tubulaire et calandres)

Les formules dans le tableau ci dessus proposent approximativement les valeurs de réglage du régulateur. Il est conseillé d'adapter ces valeurs lors de la mise en service.

Exemple

Refroidisseurs de liquide (exemple échangeurs tubulaire et ca-landres)

Paramètre	ancien	nouveau
ΔT XP	30 K	$30 \text{ K} * 1,25 = 38 \text{ K}$
ΔT TN	65 s	65 s
MOP XP	20 K	$50 \text{ K} / 20\text{K} = 2.5 > 0,75!$ $\Rightarrow 50\text{K}/0.75 = 67\text{K}$ ou plus
MOP TN	40 s	40 s



Remarque

La fonction MOP peut être configurée à l'aide de ces paramètres. Normalement, il n'est pas nécessaire de modifier les réglages d'usine.

5.4 Vérification des périphériques

Les périphériques peuvent être testés comme suit:

Sondes de pression et de température

On peut déduire que les deux sondes fonctionnent correctement si, en mode Régulation, les températures d'évaporation TO et de gaz d'aspiration TOH sont réalistes (mesures de référence). Si la régulation interne de la puissance frigorifique est configurée, la sonde de température de fluide doit également être vérifiée. Pour les défauts possibles, cf. Chapitre 7.

Vanne d'injection électronique

En mode Simulation, on peut prescrire un degré d'ouverture (MAN EIV) de la vanne d'injection électronique. Vous pouvez aussi, toujours dans ce mode, vérifier si la position actuelle de la vanne correspond à la position réglée manuellement (MAN EIV)

Remarque

Il est normal de constater une légère différence entre le signal de réglage et le signal de recopie ; celle-ci ne devrait pas cependant varier de manière significative sur l'ensemble de la plage de réglage.

Mode Simulation / SIMU

(Continuer avec <OK> / image 15)

C1		TO	-188.8	°C °F K	CONF	PARA	SIMU	OK
				V				
TOH		EIV	-188.8	°C °F K				
				%V	MAN EIV			

Image	Fonction	Paramètre	Code	Plage réglable	Réglages par défaut	Procédure
16	Degré d'ouverture manuel EIV	Consigne * Signal 0...10 V-	MAN EIV	0...10 V / 0.1 V	0.0 V	Régler les paramètres / valeurs avec +/-
17	Recopie de la position EIV actuelle par rapport à l'ouverture manuelle	Signal 0...10 V- ouverture 0...100 %	MAN EIV EIV	-	-	Confirmer avec <OK>
18	Affichage de la valeur réelle	Température d'évaporation Température de gaz d'aspiration	TO TOH		-	Retourner avec <ESC>
Appuyez en permanence sur <ESC> pour quitter						



* Attention! A vos risques et périls !

- 1) En mode Simulation, les fonctions de surveillance sont désactivées, à moins d'être enclenchées via D1. L'installation pourrait donc être sérieusement endommagée.
- 2) En mode Simulation, il est possible de désactiver intentionnellement les fonctions de surveillance (via D1). De cette manière, l'installation peut être exploitée manuellement pendant environ 15 minutes.

5.5 Fonctionnement de la régulation

En fonctionnement normal, le mode Régulation est activé. Toutes les entrées et sorties sont affichées dans ce mode.

Mode Régulation

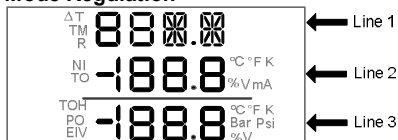
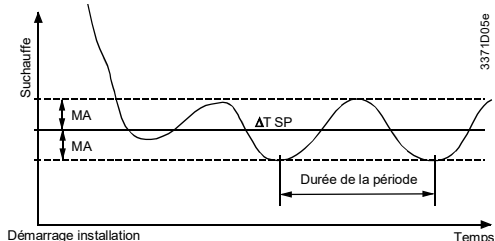


Image	Paramètre & code	Position	Procédures
19	Valeur de surchauffe actuelle	Ligne 1	Appuyer sur +/- pour accéder à l'écran souhaité
	Consigne de surchauffe (ΔT SP)	Ligne 2	
	Ouverture actuelle de l'EIV (EIV)	Ligne 3	
19a ¹⁾	Signal de recopie EIV (Fb)	Ligne 1	l'écran souhaité
	Ouverture calculée de l'EIV	Ligne 2	
	Ouverture actuelle de l'EIV (EIV)	Ligne 3	
20	(vide)	Ligne 1	
	Température d'évaporation (TO)	Ligne 2	
	Pression d'évaporation (BC)	Ligne 3	
21	(vide)	Ligne 1	
	Température d'évaporation (TO)	Ligne 2	
	Température de gaz d'aspiration (TOH)	Ligne 3	
21a ²⁾	EXT (signal externe)	Ligne 1	
	Signal externe actuel	Ligne 2	
	(vide)	Ligne 3	
21b ³⁾	Température actuelle du fluide (TM)	Ligne 1	
	Consigne du fluide (CAP SP)	Ligne 2	
	(vide)		
22	Fluide frigorigène sélectionné (R...)	Ligne 1	
	(vide)	Ligne 2	
	(vide)	Ligne 3	

- 1) Si le signal de recopie (Fb) est désactivé, l'image 19a ne s'affiche pas.
- 2) L'image 21a s'affiche si la régulation externe de la puissance frigorifique est configurée.
- 3) L'image 21b s'affiche si la régulation interne de la puissance frigorifique est configurée.

5.6 Configuration du régulateur de surchauffe

Une fois que le câblage et les périphériques ont été vérifiés, l'installation peut être mise sous tension. Les paramètres par défaut de la régulation de surchauffe (XP, TN et D) peuvent être optimisés comme suit:



- Après mise sous tension de l'installation, attendez deux à cinq minutes que l'installation se stabilise. L'évolution possible de la surchauffe pendant la période transitoire au démarrage est illustrée ci-dessus.
- Déterminez l'écart maximum (MA) par rapport à la consigne ΔT_{SP}
- Relevez (par ex. du double) ou abaissez (de la moitié par ex.) XP.
- Après modification de XP, attendez au moins pendant la durée de deux périodes et déterminez à nouveau l'écart. L'évolution de MA détermine la suite des réglages. Veuillez vous reporter au tableau ci-dessous.
- Une fois que vous avez déterminé la valeur optimale de XP, celle-ci ne doit normalement plus être modifiée.
- Répétez les étapes c) à e) en remplaçant XP par TN
- Répétez les étapes c) à e) en remplaçant XP par D

	MA a diminué	MA a augmenté
XP a été augmenté	Relevez encore XP et passez à l'étape d) jusqu'à ce que MA commence à augmenter. Ramenez ensuite XP à la valeur pour laquelle MA était le plus faible (valeur optimale).	Ramenez XP à sa valeur initiale puis abaissez-la. Passez à l'étape d).
XP a été abaissé	Abaissez encore XP et passez à l'étape d) jusqu'à ce que MA commence à augmenter. Ramenez ensuite XP à la valeur pour laquelle MA était le plus faible (valeur optimale).	Ramenez XP à sa valeur initiale puis relevez-la. Passez à l'étape d).

6 Régulation de la puissance frigorifique

6.1 Généralités

La puissance frigorifique de l'unité de refroidissement diminue à mesure que la surchauffe des gaz d'aspiration augmente. PolyCool Superheat peut tirer parti de cette caractéristique pour régler la puissance frigorifique.

6.2 Principe de fonctionnement

Le régulateur de puissance fait varier continuellement la consigne de surchauffe à l'intérieur d'une plage déterminée. Cette variation est proportionnelle à un signal 0...10 V-, ou à la grandeur de réglage sur le régulateur de puissance. Un signal 0 V- / 4 mA correspond à la consigne de surchauffe (ΔT SP), et un signal 10 V- / 20 mA correspond à la somme de (ΔT SP+SMX). Ces deux paramètres peuvent être entrés en mode Paramétrage. Plus SMX est élevé, plus la puissance frigorifique peut être réduite. Mais une baisse de la puissance entraîne une diminution de la pression d'évaporation, et donc de la température d'évaporation. La baisse moyenne pour chaque K supplémentaire de surchauffe est la suivante:

SMX

- 1 °C pour la température d'évaporation
- 3.1 % pour la puissance frigorifique Q_0

Exemple

On souhaite réduire la puissance frigorifique de 50 %, soit $50 \% / 3.1 \cong 16$ K pour SMX

Pour garantir une lubrification et un refroidissement permanent du compresseur, il ne faut pas augmenter la surchauffe au-delà de certaines limites. Pour connaître la pression d'aspiration minimale admissible, reportez-vous à la notice technique du compresseur. Une réduction trop importante de la puissance frigorifique risque d'entraîner une formation excessive de givre sur l'évaporateur (batteries réfrigérantes). On observe également une chute de la température d'évaporation avec les compresseurs frigorifiques sans fonction antigel.

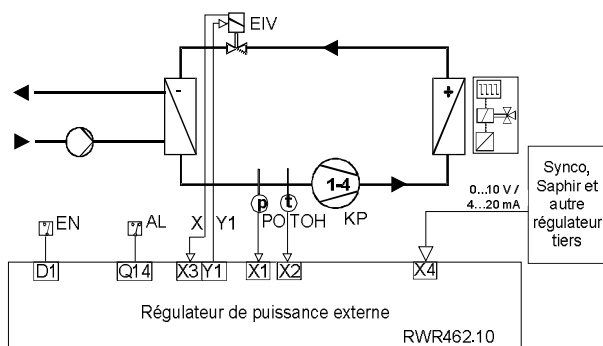
6.3 Application

PolyCool™ Superheat reconnaît quatre types d'application (modes de configuration).

L'application 1 est la régulation simple de la surchauffe (par défaut). Elle a été décrite dans le chapitre précédent. Les trois autres applications sont les suivantes:

6.3.1 Régulation externe de la puissance (EXT.)

On peut utiliser l'entrée X4 pour modifier directement la consigne de surchauffe dans les limites spécifiées en mode Paramétrage (SMX) en appliquant un signal 0...10 V / 4...20 mA- en fonction du sens d'action du signal externe (SD). Habituellement, ce signal provient d'un régulateur externe (Synco, Saphir et tiers) chargé de maintenir la température du fluide à un niveau constant. Le régulateur mesure la température du fluide, calcule la valeur de réglage et la convertit en un signal 0...10 V / 4...20 mA-.

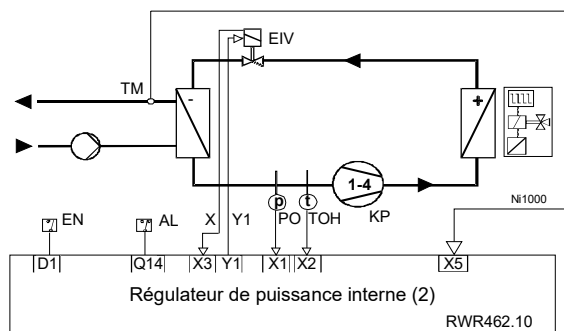
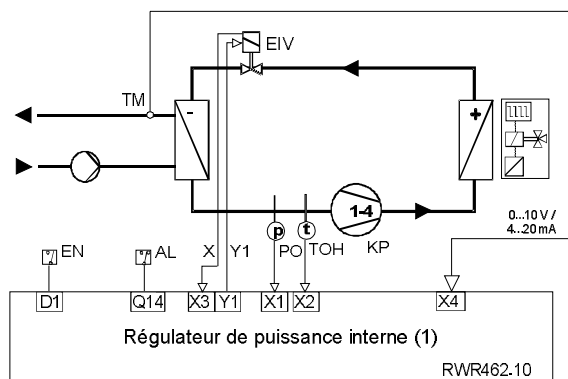


Mode de fonctionnement

10 V / 20 mA \cong min. Q_0
0 V / 4 mA \cong max. Q_0 (100 %)
Si SD=-1 (Cf. page 60, image 12)

6.3.2 Régulation interne de la puissance (INT.)

On peut utiliser l'entrée X4 pour acquérir directement la température de fluide TM avec une sonde de température active X4 délivrant un signal 0...10 V / 4...20 mA, ou une sonde de température passive (Ni1000) X5. L'entrée peut être configurée en conséquence en mode Configuration (images 6 et 7). La température effective du fluide est comparée à la consigne CAP SP; le régulateur ajuste alors la consigne de surchauffe en fonction de cette température (régulateur de puissance). Vous pouvez spécifier la consigne de température de fluide et les paramètres de régulation en mode Paramétrage.




6.4 Mise en service et optimisation du régulateur de puissance


La mise en service du régulateur est décrite au Chapitre 5. Elle doit s'effectuer, dans la mesure du possible, pour une régulation simple de la surchauffe.

Une fois les paramètres de régulation optimisés comme décrit section 5.5, il faut configurer la régulation de puissance. En principe, les paramètres (XP, TN) du régulateur de puissance doivent être optimisés conformément à la section 5.5. Il faut toujours les sélectionner de sorte à ce qu'ils soient beaucoup plus élevés que ceux du régulateur de surchauffe.

7 Elimination des défauts

Lorsqu'un signal de défaut est détecté, l'icône d'alarme  clignote et le texte ERR (ou FAIL) apparaît sur l'afficheur avec le paramètre correspondant.

Composant	Défaut	Cause possible / dépannage
Sonde de température passive Ni1000	La valeur mesurée clignote Affichage: FAIL	Câble de sonde en circuit ouvert / non raccordé, ou en court-circuit
	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / LO	Valeur mesurée \leq TL
	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / HI	Valeur mesurée \geq 70 °C
Sonde de température active avec signal 0...10 V- / 4...20 mA ou autres transmetteurs de signaux 0...10 V- / 4...20 mA (Synco, Saphir et autres régulateurs tiers)	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / LO	Valeur mesurée \leq -0.5 V ou 3.5 mA (régulation de puissance externe) Valeur mesurée \leq 0 V ou 4 mA (régulation de puissance interne avec sonde de température active)
	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / HI	Valeur mesurée \geq 10.5 V ou 20.5 mA (régulation de puissance externe) Valeur mesurée \geq 10 V ou 20 mA (régulation de puissance interne avec sonde de température active)
Sonde de pression	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / LO	Valeur mesurée \leq 4 mA
	La valeur mesurée clignote Affichage: ERR / HI	Valeur mesurée \geq 20 mA
Vanne d'injection électronique (EIV)	Pas de signal de recopie de position = 0 V	Câble de raccordement du signal de recopie en circuit ouvert / non raccordé
	La vanne ne s'ouvre pas	Câble de raccordement non raccordé Pour vérifier la vanne, déterminer manuellement le degré d'ouverture en mode Simulation, et le comparer au signal de recopie de position. Vanne défectueuse
	Le signal de recopie de position ne correspond pas au degré d'ouverture manuelle	Le câble de recopie n'est pas raccordé (voir la fiche produit pour les bornes de raccordement) Circuit ouvert ou vanne défectueuse
	Givrage de l'évaporateur lorsque la vanne est fermée	Vanne défectueuse Calibrage électronique de la vanne incorrect. La vanne ne se ferme pas entièrement; encrassement possible à l'intérieur de la vanne
Régulateur	Pas d'affichage	Vérifier l'alimentation (24 V~/-)
	Valeur de réglage toujours à 0 V (Y1)	Court-circuit / sonde en circuit ouvert Pas d'activation via D1 * Régulateur défectueux
	Givrage de l'évaporateur et pas d'activation via D1	La sortie du régulateur Y1 n'est pas à 0 V \Rightarrow Régulateur défectueux Tension parasite externe sur la ligne de signal de l'EIV

* Tout défaut d'activation du signal D1 est signalé par le clignotement simultané de l'icône  du compresseur.

8 Aperçu rapide des images de l'affichage

Pour connaître les valeurs de réglage et leur pas, cf. chap. 5.

Image Affichage		Procédure
1	Test des segments d'affichage pendant env. 5 s	
2	Sélection du circuit	Appuyez simultanément sur +/- pendant au moins cinq secondes. Réglez avec +/- et validez avec <OK>
	Après avoir sélectionné le circuit, sélectionnez le mode suivant avec +/- et appuyez sur <OK> pour confirmer.	
3	CONF MODE (mode Configuration)	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
4	REFRIG (sélection du réfrigérant)	Image 3, régler avec +/-
5	ENABLE (activer/inhiber le compresseur et le signal de recopie EIV)	Continuer/confirmer avec <OK>
6	CAP	Sortie avec <ESC>
7	SENSOR	
8	RANGE (plage de mesure de X4)	
9	UNITS	
	Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 3	
10	PARA MODE (mode Paramétrage)	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
11	ΔT	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
	ΔT SP (consigne de surchauffe) (6.0 K / 10.8 °F par défaut)	Dans l'image 11, régler avec +/- Continuer/confirmer avec <OK> <ESC> pour quitter
	ΔT XP (bande P de la surchauffe) (10 K / 18 °F par défaut)	
	ΔT TN (temps d'intégration de la surchauffe) (30 s par défaut)	
	ΔT D (composante D de la surchauffe) (0 par défaut)	
Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 10		
12	CAP	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
	CAP SMX (augmentation max. de la consigne) (18.0 K / 32.4 °F par défaut)	Dans l'image 12, régler avec +/- Continuer/confirmer avec <OK> <ESC> pour quitter
	CAP SD (sens du signal externe) (Si SD =1, 0 V / 4 mA correspond à la puissance frigorifique minimale)	
	CAP SP (consigne de la régulation de puissance) (6.0 °C / 42.8 °F par défaut)	
	CAP XP (bande P) (35 K / 63 °F par défaut)	
	CAP TN (temps d'intégration) (5 s par défaut)	
	Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 12	

Image Affichage		Procédure
13	MOP	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
	MOP SP (consigne de MOP) (15 °C / 59 °F par défaut)	Dans l'image 13, régler avec +/- Continuer/confirmer avec <OK> <ESC> pour quitter
	MOP XP (action proportionnelle de MOP) (25 K / 45 °F par défaut)	
	MOP TN (temps d'intégration de MOP) (40 s par défaut)	
Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 13		
14	SAFETY (régulation de la sécurité)	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
	VD (temporisation du démarrage de la vanne) (0 par défaut)	Dans l'image 15, régler avec +/- Continuer/confirmer avec <OK> <ESC> pour quitter
	VT (vanne temps d'ouverture) (1 s par défaut)	
	VO (limite d'ouverture de la vanne au démarrage) (0 par défaut)	
	PA (temporisation d'alarme de la sonde de pression si compresseur EN) (5 s par défaut)	
	TL (limitation minimale pour la mesure de la température) (-40 °C / -40 °F par défaut)	
	MI (surchauffe minimale ΔT) (2 K / 3.6 °F par défaut)	
Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 14		
15	SIMU MODE (mode Simulation)	Appuyez sur <OK> pour confirmer et continuer
16	MAN EIV (ouverture manuelle de la vanne par signal interne 0..10 V-) Attention A vos risques et périls ! Peut endommager le compresseur !	Dans l'image 15, appuyez sur <OK> <ESC> pour quitter
17	EIV position actuelle de l'EIV par rapport à l'ouverture réglée MAN EIV)	Dans l'image 16, appuyer de nouveau sur <OK>
18	TO (température d'évaporation effective) TOH (température de gaz d'aspiration effective)	Dans l'image 17, régler avec +/-
Maintenez <ESC> appuyé pour revenir à l'image 15		



Contenuto

1	Introduzione	74
2	Descrizione delle funzioni	74
3	Componenti del sistema	74
4	Regolatore	78
5	Messa in servizio	79
6	Controllo capacità frigorifera	89
7	Risoluzione dei problemi	93
8	Panoramica riassuntiva delle maschere del display	94

1 Introduzione

Questo manuale contiene tutte le informazioni necessarie per l'installazione, l'utilizzo e la verifica di funzionamento del regolatore del Surriscaldamento PolyCool™. Tutte le impostazioni utente possono essere eseguite direttamente sul regolatore senza l'utilizzo di software aggiuntivi.

2 Descrizione delle funzioni

Le seguenti funzioni permettono al regolatore Surriscaldamento PolyCool™ un funzionamento ottimale dell'evaporatore:

- Controllo del surriscaldamento
- Controllo minimo del surriscaldamento
- Funzione MOP (massima pressione di funzionamento)
- Controllo dei sensori di temperatura e pressione
- Contatto di allarme: La funzione di controllo può, in funzione del collegamento, attivare una sirena o integrarsi nel circuito di sicurezza del compressore.
- Funzioni di manutenzione (apertura manuale della valvola)
- In opzione, è possibile configurare il regolatore come controllo della capacità (vedi capitolo 6)

3 Componenti del sistema

Il Kit Surriscaldamento PolyCool™ contiene i seguenti componenti:

Componente	Tipo	Scheda tecnica
Regolatore	RWR462.10	N3372
Valvola di espansione elettronica	MVL661...-...	N4714
	MVS661.25-...	N4717
Sensore di pressione: con segnale d'uscita 4...20 mA	QBE9103-P10U	A6V10451440
Sensore di temperatura -50...80 °C / -58...176 °F	QAZ21.682/101	N1848

L'alimentazione richiesta da queste apparecchiature è di AC / DC 24 V. Per AC 24 V raccomandiamo un trasformatore isolato con almeno 25 VA.

3.1 Installazione e Montaggio

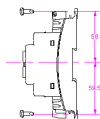
Regolatore

A Installazione su guida DIN



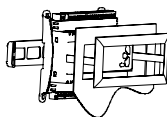
Non sono necessari ulteriori accessori.

B Installazione a muro



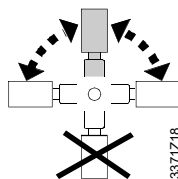
Con 4 viti per foro del diametro di: 4 mm x 6 mm

C Installazione fronte quadro con mascherina

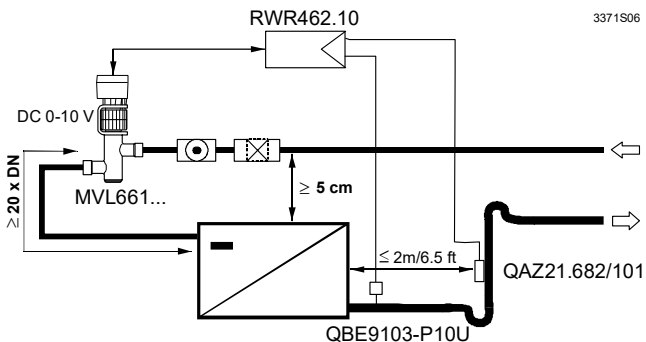


Con Kit di montaggio HVAC Products ARG62.10
Istruzioni di montaggio M 3351.1

Valvola ad espansione elettronica (EIV)

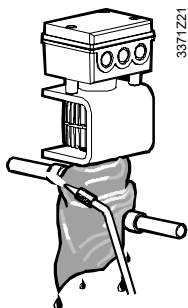


3371Z18



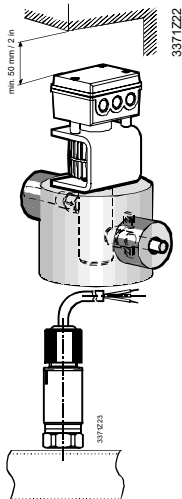
Raccomandazione!

Per evitare il congelamento della valvola di espansione durante la fase di pump-down, e' obbligatorio installare la valvola di espansione a monte dell'evaporatore. Questo è particolarmente importante con gli scambiatori a piastre.



3371Z21

- Prima di installare la valvola controllare attentamente la direzione del flusso.
- Prima di installare la valvola controllare attentamente che all'interno delle tubazioni non ci siano della impurità come ad esempio della limatura di rame.
- Il corpo valvola deve essere raffreddato con uno straccio bagnato durante la saldatura.
- Installare un filtro a monte della valvola



3371Z22

min. 50 mm / 2 in

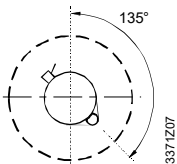
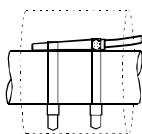
337Z23

- I tubi di collegamento devono essere fissati in modo da evitare qualsiasi tipo di sforzo meccanico sulle connessioni della valvola, poiché le vibrazioni possono causare la rottura delle tubazioni.
- Con temperatura di evaporazione inferiore allo 0 °C la valvola, il convertitore di segnale e le connessioni devono essere isolate.
- Con temperatura di evaporazione superiore allo 0 °C solamente il corpo valvola e le connessioni devono essere isolate (vedi figura)

Sensore di pressione

- Il sensore di pressione deve essere montato dritto nella parte superiore della tubazione.
- Il sensore di pressione può essere montato direttamente sulla tubazione di aspirazione.

Sensore di temperatura



3371Z07

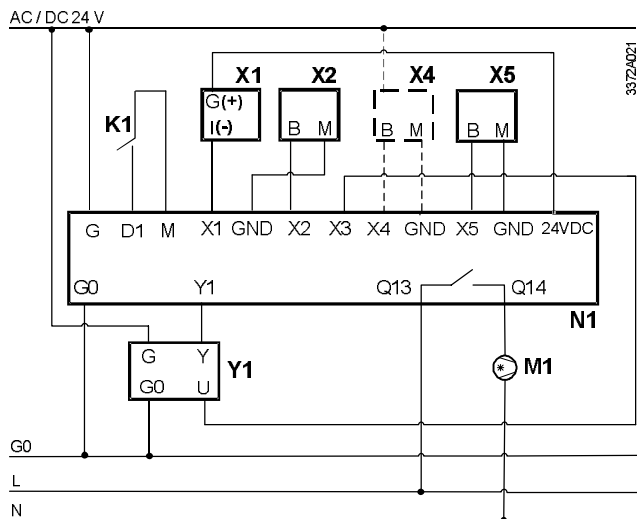
- Il sensore di temperature deve essere montato il più vicino possibile all'uscita dell'evaporatore (massima distanza 2 m / 6.5 ft) su un tratto rettilineo e immediatamente dopo una curva a gomito.
- Deve essere fissato con una fascetta
- Deve essere adeguatamente isolato

Nota

Il miglior funzionamento è ottenibile posizionando il sensore di temperatura entro 2 m dall'uscita dell'evaporatore, aumentando tale distanza occorre aumentare, in modo proporzionale alla distanza stessa, il set-point del surriscaldamento.

3.2 Collegamenti Elettrici

Le apparecchiature devono essere collegate secondo il seguente schema elettrico:



Dispositivi	Assegnazione degli ingressi/uscite
X1 Sensore di pressione QBE9103-P10U	X1, 24 VDC Pressione d'evaporazione
X2 Sensore di temperatura AZ21.682/101	X2, GND Temperatura del gas d'aspirazione
X4 Solo se il controllo di capacità è configurato: - Sensore attivo di temperatura - Trasmettitore di segnale DC 0...10 V / 4...20 mA *	X3 Segnale di feedback EIV
X5 Sensore di temp. QAZ21.682/101 (richiesto solo per controllo di capacità interno)	X4, GND Solo se il controllo di capacità è configurato: - Segnale esterno DC 0...10 V / 4...20 mA - Temperatura del medio (sensore attivo)
K1 Abilitazione	X5, GND Solo se il controllo di capacità è configurato: - Temp. del medio (sensore passivo)
M1 Compressore	D1, M Abilitazione
N1 Regolatore RWR462.10	Q13, Q14 Compressore
Y1 Valvola espansione elettronica (EIV) MVL661...-...	G, G0 Alimentazione AC / DC 24 V
	Y1 Segnale di posizionamento EIV (DC 0...10 V)

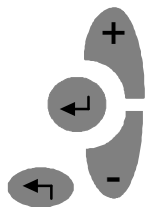


* Campo d'impiego: -0.5...10.5 V / 3.5...20.5 mA.



Al di fuori della zona d'impiego il regolatore andrà in blocco.

4 Regolatore

4.1 Funzionamento



Per operare sul regolatore, utilizzare i tasti posti sul pannello frontale.

- Premere il pulsante <OK>  per abilitare le modifiche, o confermare una modifica di parametro.
- Premere il pulsante +/- per cambiare il dato lampeggiante change the flashing data, o selezionare l'informazione sullo schermo.
- Premere il pulsante <ESC>  per uscire dal livello corrente e tornare al livello precedente.
- Premere contemporaneamente +, -, <ESC> e <OK> per 5 secondi, per ripristinare i set di default.



Importante

La funzione Reset deve essere effettuata in modalita' Standby.

Un'informazione lampeggiante indica parametro modificabile.

4.2 Modi operativi

Le funzioni del regolatore sono suddivise in quattro modi operativi: controllo, configurazione, parametri e simulazione.

E' possibile attivare il modo operativo desiderato tenendo premuto simultaneamente i tasti +/- e tenendoli premuti per almeno 5 secondi. Rilasciare i pulsanti quando C1 lampeggia.

Segui le procedure qui sotto per accedere ai modi operativi in modo appropriato.

Modi operativi	Procedure
	Quando C1 lampeggia premere OK per confermare.
Modo configurazione	Selezionare il modo con +/- e premere OK per confermare, o premere <ESC> per uscire dal livello operativo corrente.
Modo Parametri	
Modo simulazione	

Dopo il settaggio dei parametri necessari, il regolatore mostrerà di default le condizioni operative in regolazione di setpoint ,valore corrente di surriscaldamento, e lo stato istantaneo di apertura della valvola.

5 Messa in servizio

5.1 Messa in servizio Rapida del Regolatore

Il regolatore di Surriscaldamento è di base "plug & play", e solo il refrigerante deve essere selezionato.

Procedure	Descrizione
Step 1	Tutti I dispositivi periferici sono sconnessi
Step 2	Collegare l'alimentazione al regolatore
Step 3	Selezionare il refrigerante

5.1.1 Controllo del Display

Dopo l'accensione, lo schermo LCD del regolatore mostrerà e proverà tutti i segmenti (Figura 1).

Per aiutare L' utilizzatore ad una migliore comprensione del manuale, tutte le figure operative sono state numerate nella stessa sequenza in cui appaiono. Vedi anche «Panoramica riassuntiva delle maschere del display», Capitolo 8.

5.2 Verifica dell'installazione

Prima di collegare l'alimentazione, controllate ed assicuratevi che tutti i componenti del sistema siano installati e collegati secondo le indicazioni della sezione 3.1 e 3.2.

5.3 Configurazione del regolatore

Dopo la prima accensione , il regolatore si posiziona automaticamente nel modo configurazione. Una volta impostato il tipo di refrigerante il regolatore si posiziona immediatamente nel modo controllo, subito dopo l'accensione. Dalla seconda e successiva accensione è possibile attivare il modo configurazione premendo simultaneamente i tasti +/- mantenendoli premuti per almeno 5 secondi.

Note

Se i parametri, in modo configurazione, vengono cambiati durante il normale funzionamento (ad eccezione delle unità di misura), l'uscita Y1 del regolatore viene forzata a 0 V. In questo caso, la forzatura potrà essere eliminata solo dopo aver confermato tutti i successivi parametri con il tasto <ESC> sulla destra (il regolatore deve essere portato in modo Regolazione).

Modo Configurazione / CONF

(Continua con <OK> / figura 3)

In questo modo, inserite il refrigerante usato nell'impianto. Successivamente si possono scegliere le unità di misura di pressione, temperatura ed EIV. Potete scegliere inoltre fra diversi tipi di sensori di pressione secondo le esigenze dell'applicazione.



Un errore di scelta del refrigerante può danneggiare l'impianto!

In opzione, è possibile configurare il controllo di capacità (vedi capitolo 6). Il regolatore viene consegnato di default con il controllo di capacità disattivo.

Figura	Funzione	Parametro	Codice	Campo variabile/incremento	Taratura Default	Procedura
4	REFRIG ¹⁾	Tipo di refrigerante	REFRIG	R22, R23, R32, R125, R12YF ^{a)} , R12ZE ^{b)} , R134a, R152a, R170, R227E ^{c)} , R236F ^{d)} , R245F ^{e)} , R290, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407F, R408A, R409A, R410A, R410B, R413A, R417A, R421A, R422A, R422D, R427A, R434A, R437A, R438A, R444B, R447B, R448A, R449A, R450A, R452B, R454B, R502, R507, R513A, R600, R600a, R717, R723, R744, R1270	NA	Modifica con +/- Conferma con <OK> Esci con <ESC>
a)= R1234yf, b)= R1234ze, c)= R227ea, d)= R236fa, e)= R245fa						
5	ENABLE ²⁾	Abil/disabil compressore e segnanle feedback EIV	COMP	ON (per C1)	ON	
			Fb ³⁾	ON/OFF	OFF	
6	CAP ⁴⁾	Applicazione	-	NO = solo surriscaldamento (Applicazione 1) EXT = controllo capacità esterno (Applicazione 2) INT = controllo capacità interno (Applicazione 3)	NO	

7	SENSOR	Sensore 1	X1	QBE9103-P10U con uscita 4...20 mA	-
		Sensore 2	X2	Ni1000	Ni1000
		Sensore 3	X3	0...10 V, 4...20 mA	0...10 V
		Sensore 4 ⁵⁾	X4	Per controllo capacità interno configurato: NO, 0...10 V, 4...20 mA Per controllo capacità esterno configurato: 0...10 V, 4...20 mA	-
		Sensore 5 ⁵⁾	X5	Ni1000	Ni1000
8	RANGE ⁶⁾	X4	LO	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	-35.0°C/ -31.0°F
			HI	-90...90 °C / 0.1 °C -130...194 °F / 0.1 °F	+35.0°C/ +95.0°F
9	UNITS	Temperatura	T	°C(K),°F	°C(K)
		Pressione	P	Bar, Psi	Bar
		Apertura EIV	EIV	V, %	%

- 1) Idrocarburi possono essere usati per valvole a prova di esplosione. R717 richiede valvole studiate per ammoniacale!
- 2) Il circuito di default è C1 ed il compressore di C1 non può essere disabilitato.
- 3) Se la differenza fra l'apertura della valvola (segnale di feedback EIV, X3) ed il valore di aperture della stessa (segnale di posizionamento EIV), Y1) è oltre il 10 %, il simbolo EIV sullo schermo lampeggerà in modo continuo.
- 4) CAP sarà mostrato in modo regolazione solo se il controllo capacità è stato configurato.
- 5) La selezione fra gl'ingressi X4 e X5 varia con l'applicazione che avete configurato. Configurando il valore di X4 come NO significa che sarà usato sensore X5.
- 6) Il campo limite (RANGE) può essere configurato solo se sono stati selezionati controllo capacità interno (Applicazione 4) e X4.

Modo Parametri / PARA

(Continua con<OK> / figura 10)

In questo modo, si può inserire il setpoint del surriscaldamento, oltre ai parametri di controllo del surriscaldamento, la funzione MOP, il controllo di capacità (se configurato) ed i parametri di sicurezza (se configurato). Il controllo di surriscaldamento è gestito con una regolazione PID. Sia la funzione MOP che il controllo di capacità sono gestiti da algoritmi PI.

Figura	Funzione	Parametro	Codice	Campo variabile/incremento	Taratura Default	Procedura
11	ΔT	Setpoint	SP	0...25 K / 0.1 K 0...45 °F / 0.1 °F	6.0 K / 10.8 °F	Scegli il parametro / valore con +/-
		Banda proporzionale	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	10 K / 18 °F	
		Tempo integrale	TN	0...600 s / 1 s	30 s	
		Tempo derivativo	D	0...5 / 1	0	Conferma
12	CAP ¹⁾	Max. incremento ΔT SP	SMX <small>Vedi Esem. pag. 91</small>	0...50 K / 0.1 K 0...90 °F / 0.1 °F	18.0 K / 32.4 °F	con <OK>
		Direzione del seganle esterno	SD ²⁾	1 (0 V / 4 mA= max. cooling cap.) -1 (0 V / 4 mA= min. cooling cap.)	1	Esci con <ESC>
		Setpoint	SP	-45...90 °C / 0.1 °C -49...194 °F / 0.1 °F	6.0 °C / 42.8 °F	
		Banda proporzionale	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	35 K / 63 °F	
		Tempo integrale	TN	0...600 s / 1 s	95 s	
13	MOP	Setpoint	SP	-45...75 °C / 0.1 °C -49...167 °F / 0.1 °F	15.0 °C / 59.0 °F	
		Banda proporzionale	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	25 K / 45 °F	
		Tempo integrale	TN	0...600 s / 1 s	40 s	

14	SAFETY 3)	Tempo di ritardo in partenza della EIV	VD	0...60 s / 1 s	0 s
		Tempo di apertura valvola	VT	0...30 s / 1 s	1 s
		Limite di apertura della valvola in partenza	VO	0...50 % / 1 %	0 %
		Ritardo d'allarme sensore di pressione quando il comp. è ON	PA	0...60 s / 1 s	5 s
		Limite inferiore di misura della temperatura	TL ⁴⁾	-70...-40 °C / 1 °C -94...-40 °F / 1 °F	-40 °C / 1 °C -40 °F / 1 °F
		Surriscaldamento minimo ΔT	MI	0...4 K / 0...7.2 °F	2 K / 3.6°F

1) Può essere parametrizzato solo se il controllo di capacità interno è stato selezionato nel modo configurazione.

2) SD può essere parametrizzato solo se il controllo di capacità esterno è stato selezionato nel modo configurazione.
SD = 1 significa che 0 V / 4 mA corrisponde ad un max. di capacità di refrigerazione.
SD = -1 significa che 0 V / 4 mA corrisponde a min. capacità di refrigerazione.

3) Operazione controllo sicurezza

4) Quando la temperatura istantanea supera questo limite TL, viene segnalato un allarme.



Algoritmo di controllo

La versione firmware V1.24B0048 (numero di serie S130513 o superiore) include un nuovo algoritmo di controllo. Per garantire la compatibilità con le precedenti versioni, fare riferimento alla tabella seguente.

Parametro (versione precedente)	Parametro
ΔT XPvecchio	ΔT XPvecchio * 1,25
ΔT TNvecchio	ΔT TNvecchio
ΔT Dvecchio	ΔT Dvecchio
MOP XPvecchio	50 K / MOP XPnuovo ≤ 1 ¹⁾ 50 K / MOP XPnuovo ≤ 0,75 ²⁾
MOP TNvecchio	MOP TNvecchio

⁵⁾ Raccomandazioni per scambiatori ad aria (espansione diretta).

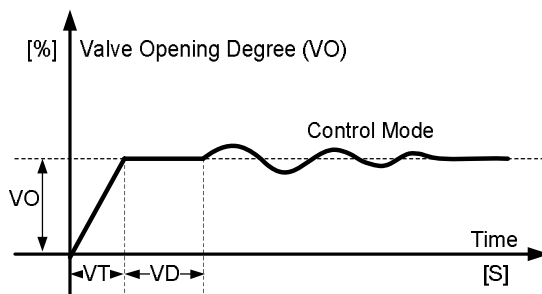
⁶⁾ Raccomandazioni per scambiatori ad acqua (per esempio scambiato i a fascio tubiero).

Le formule contenute nella tabella precedente permettono solamente di stimare i parametri da impostare. E' altamente raccomandato una verifica in campo del corretto funzionamento della valvola.

Esempio

Evaporatore acqua-brine (scambiatore a fascio tubiero)

Parametro	Set precedente	Nuovo Set
ΔT XP	30 K	$30 K * 1,25 = 38 K$
ΔT TN	65 s	65 s
MOP XP	20 k	$50 K / 20K = 2,5 > 0,75$ → $50 K / 0,75 = 67 K$ o superior
MOP TN	40 s	40 s



Osservazione

La funzione MOP può essere tarata usando i parametri. Normalmente, i parametri di fabbrica non necessitano di modifica.

5.4 Verifica dei dispositivi periferici

Il test dei dispositivi periferici può essere eseguito come segue:

Sensori di temperature e pressione

I due sensori funzionano correttamente se, in modo regolazione, il valore di misura mostrato della temperatura di evaporazione TO e la temperature d'aspirazione TOH sono realistici (misure di riferimento). Se il controllo di capacità interno è configurato, bisogna provare anche il sensore di temperatura del medio. Per i guasti potenziali, fare riferimento al capitolo 7.

Valvola d'espansione elettronica.

Nel modo simulazione è possibile preparare un minimo grado d'apertura (MAIN EIV) per la Valvola d'espansione elettronica. Allo stesso modo, è possibile verificare se la posizione istantanea della valvola (EIV) corrisponde alla pretaratura manuale effettuata (MAN EIV).

Nota

È possibile notare una piccola differenza fra il segnale di posizionamento e quello di ritorno dalla valvola, ma la differenza non dovrebbe essere molto differente lungo tutta la corsa della valvola.

Modo Simulazione /SIMU
(Continua con <OK> / figura 15)

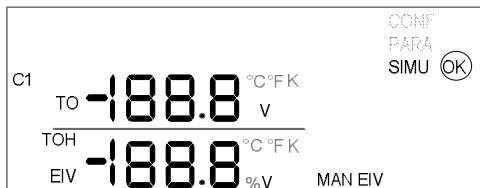


Figura	Funzione	Parametro	Codice	Campo variabile/incremento	Taratura di fabbrica	Procedura
16	Grado d'apertura EIV Azionata manualmente	Setpoint * DC 0...10 V segnale	MAN EIV	0...10 V / 0.1 V	0.0 V	Modifica parametri / valori con +/-
17	Posizione istantanea EIV rispetto all'apertura manuale	DC 0...10 V segnale 0...100 % apertura	MAN EIV EIV	-	-	Conferma con<OK>
18	Valore istantaneo a display	Temperatura d'evaporaz. Temperatura Gas aspiraz.	TO TOH		-	Passare al modo regolazione con<ESC>
Premi continuamente <ESC> per uscire						



*** Attenzione! A vostro Rischio!**

- 1) Nel modo simulazione , le funzioni di monitoraggio sono disattivate se non abilitate via D1, perciò, il vostro impianto può danneggiarsi seriamente.
- 2) Nel modo simulazione , le funzioni di monitoraggio possono essere disattivate volutamente (attraverso D1). Questo permette di operare manualmente sull'impianto per 15 minuti.

5.5 Funzionamento della regolazione.

Durante il funzionamento della regolazione, il modo regolazione è abilitato. In questa modalità, tutti gli ingressi e le uscite vengono mostrati a display.

Modo Regolazione

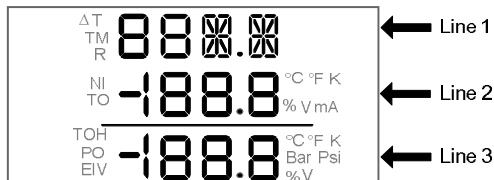
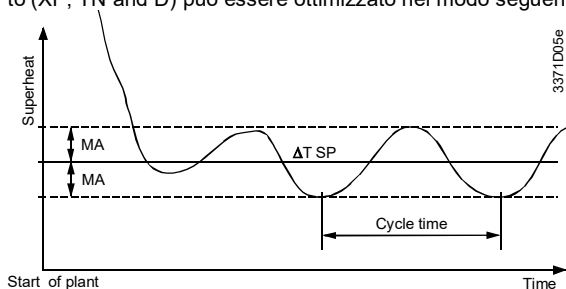


Figura	Parametri e codici	Posizione	Procedure
19	Valore istantaneo surriscaldam. Setpoint surriscaldamento (ΔT SP) Aperture istantanea EIV (EIV)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	Premi +/- per navigare nella schermata desiderata
19a ¹⁾	Segnale ritorno da EIV (Fb) Aperture calcolata EIV Aperture istantanea EIV (EIV)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	
20	(Libero) Temper. D'evaporazione (TO) Pressione d'evaporazione (PO)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	
21	(libero) Temper. D'evaporazione (TO) Temper. Gas aspirazione (TOH)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	
21a ²⁾	EXT (segnale esterno) Segnale esterno istantaneo (libero)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	
21b ³⁾	Temper. Attuale del medio (TM) Setpoint del medio (CAP SP) (libero)	Linea 1 Linea 2	
22	Il refrigerante selezionato (R...) (libero) (libero)	Linea 1 Linea 2 Linea 3	

- 1) Se il segnale di feedback (Fb) è disabilitato, la figura 19a non sarà mostrata.
- 2) La figura 21a sarà mostrata per il controllo di capacità esterno configurato.
- 3) La figura 21b sarà mostrata per controllo di capacità interno configurato.

5.6 Taratura della regolazione di surriscaldamento.

Se tutti i collegamenti e tutte le periferiche sono Okay, l'impianto può essere avviato. I parametri di default per controllo di surriscaldamento (XP, TN and D) può essere ottimizzato nel modo seguente:



- Dopo l'avvio dell'impianto, attendere sino a quando le condizioni di stabilità sono state raggiunte; questo richiede solitamente fra 2 e 5 minuti. La figura qui sopra mostra il grafico possibile del surriscaldamento durante una condizione transiente di partenza.
- Determinare la massima differenza (MA) tra il set-point SP e il surriscaldamento misurato ΔT
- Aumentare (es. raddoppiare) la banda proporzionale XP o diminuirla (es. dimezzare).
- Dopo aver cambiato la banda proporzionale XP, attendere i due cicli e quindi rideterminare la deviazione (differenza MA). Le variazioni della Deviazione in MA determinano i futuri cambiamenti. Consultare la tabella sotto riportata.
- Una volta determinato il valore ottimale della banda proporzionale, difficilmente si renderanno necessarie ulteriori modifiche.
- Ripetere i passi da c) a e) con il tempo integrale TN al posto della banda proporzionale XP.
- Ripetere i passi da c) a e) con il tempo derivativo D al posto della banda proporzionale XP.

	MA diminuisce	MA aumenta
XP è incrementato	Incrementare nuovamente XP e proseguire con la fase d) finché MA comincerà ad aumentare. Quindi riportare XP al valore in corrispondenza del quale MA raggiungeva il proprio minimo (valore ottimale).	Riportare XP al valore originario e quindi ridurlo. Proseguire con la fase d).
XP è ridotto	Ridurre nuovamente XP e proseguire con la fase d) finché MA comincerà ad aumentare. Quindi riportare XP al valore in corrispondenza del quale MA raggiungeva il proprio minimo (valore ottimale).	Riportare XP al valore originario e quindi aumentarlo. Proseguire con la fase d).

6 Controllo capacità frigorifera

6.1 Generalità

La capacità frigorifera diminuisce con l'aumentare del surriscaldamento.

Questo effetto viene utilizzato dal PolyCool per il controllo della capacità frigorifera.

6.2 Principio di funzionamento

Il controllo della capacità frigorifera varia continuamente il set-point del surriscaldamento in un determinato intervallo di valori.

Questa variazione è proporzionale ad un segnale esterno 0-10 V DC oppure alla variabile di controllo di capacità calcolata internamente. DC 0 V / 4 mA DC corrispondono al set-point del surriscaldamento (ΔT_{SP}), e DC 10 V / 20 mA corrispondono alla somma ($\Delta T_{SP} + SMX$). Entrambi i parametri possono essere inseriti nel modo parametri. Impostando un grande valore di SMX, si ottiene una grande riduzione della capacità frigorifera. Con la riduzione della capacità frigorifera si verifica una riduzione della pressione e della temperatura di evaporazione. Ad esempio, con l'aumento di un grado del surriscaldamento si verifica:

SMX

- Una riduzione della temperatura di evaporazione di 1 °C
- Una riduzione della capacità frigorifera Q_0 del 3.1 %

Esempio

Richiesta è una riduzione della capacità frigorifica del 50 %, cioè. 50 % / 3.1 \cong 16 K per SMX

Per assicurare il raffreddamento e la lubrificazione del compressore la variazione del surriscaldamento non deve superare certi limiti. In merito alla minima pressione di aspirazione verificare le specifiche tecniche del compressore.

Riducendo eccessivamente la capacità frigorifera si potrebbero verificare formazioni di ghiaccio sulle batterie ad aria. La riduzione di temperatura di evaporazione deve essere tenuta sotto controllo anche nei refrigeratori ad acqua senza protezione antigelo.

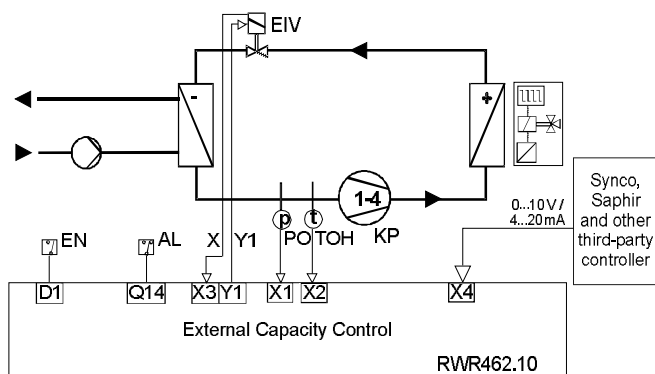
6.3 Applicazioni

PolyCool™ Surriscaldamento può essere utilizzato in tre differenti applicazioni:

La prima applicazione e' rappresentata dal semplice controllo del surriscaldamento (impostazione di fabbrica) ed e' stata illustrata nel precedente capitolo. Le altre due applicazioni sono le seguenti:

6.3.1 Controllo della capacità esterno (EXT.)

L'ingresso X4 può essere utilizzato direttamente per cambiare il set-point, entro i limiti specificai nel modo parametri SMX, applicando un segnale esterno DC 0...10 V / 4...20 mA. Normalmente questo segnale proviene da un regolatore esterno (Synco, Saphir, altro) che ha il compito di mantenere costante la temperatura dell'acqua refrigerata. Questo regolatore esterno misura la temperatura dell'acqua o dell'aria ed in funzione del relativo set-point provvede, attraverso un segnale DC 0...10 V / 4...20 mA, a richiedere al PolyCool la relativa riduzione di capacità.



Modo operativo

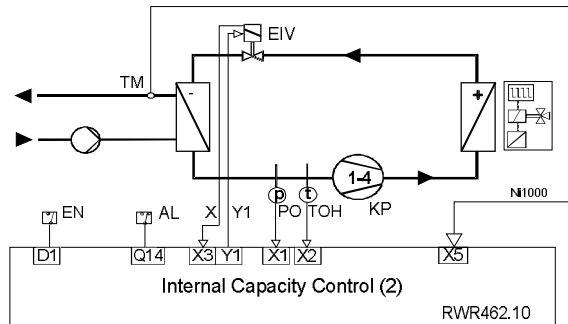
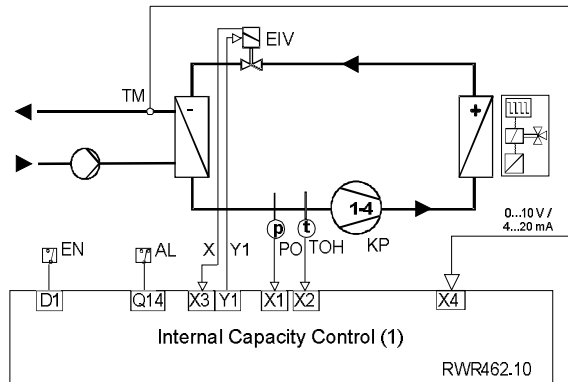
$10 \text{ V} / 20 \text{ mA} \cong \text{min. } Q_0$
 $0 \text{ V} / 4 \text{ mA} \cong \text{max. } Q_0 (100 \%)$
Quando SD=-1 (vedi pag. 84, figura 12)

6.3.2 Controllo di capacità interno (INT.)

L'ingresso X4 può anche essere utilizzato per acquisire direttamente la temperatura TM dell'acqua o dell'aria con una sonda attiva (DC 0...10 V / 4...20 mA), oppure si può ottenere la stessa applicazione collegando una sonda passiva (Ni1000) all'ingresso X5.

Questo ingresso può essere correttamente configurato, nel modo configurazione (figura 6 e 7).

Il valore istantaneo del fluido viene confrontato con il set-point CAP SP, ed il regolatore provvede alla relativa variazione del set-point del surriscaldamento. I parametri di regolazione possono essere inseriti nel modo parametri.




6.4 Messa in servizio e ottimizzazione della regolazione di capacità.

Per la messa in servizio del regolatore vedi il capitolo 5. Quando possibile è buona norma iniziare la messa in funzione dal semplice controllo del surriscaldamento.


Dopo aver ottimizzato i parametri di controllo come descritto al paragrafo 5.5, dovete configurare e parametrizzare il controllo di capacità.

Inizialmente i parametri (XP, TN) relativi alla regolazione di capacità devono essere ottimizzati secondo quanto indicato alla sezione 5.5. Questi parametri devono essere selezionati tenendo in considerazione che devono essere maggiori di quelli del controllo del surriscaldamento.

7 Risoluzione dei problemi

Quando un guasto viene riscontrato, l'icona  lampeggerà e il display LCD mostrerà ERR (o FAIL) con il parametro corrispondente.

Componente	Difetto	Possibile causa / rimedio
Sensore passivo di temperatura Ni1000	Valore misurato lampeggiante Display: FAIL	Collegamento del sensore aperto o sensore non connesso
	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / LO	Valore misurato \leq TL
	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / HI	Valore misurato \geq 70 °C
Sensore attivo di temperatura o altro trasmettitore DC 0...10 V / 4...20 mA (Synco, Saphir e/o altro)	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / LO	Valore misurato \leq -0.5 V or 3.5 mA (in controllo capacità esterno) Valore misurato \leq 0 V or 4 mA (in controllo capacità interno con sensore temperature attivo)
	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / HI	Valore misurato \geq 10.5 V or 20.5 mA (in controllo capacità esterno) Valore misurato \geq 10 V or 20 mA (in controllo capacità interno con sensore temperature attivo)
Sensore di pressione	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / HI	Valore misurato \leq 4 mA
	Valore misurato lampeggiante Display: ERR / HI	Valore misurato \geq 20 mA
Valvola espansione elettronica (EIV)	Nessun segnale di ritorno segnale = 0 V	Collegamento aperto o non connesso
	La valvola non apre	Connessione cavo mancante Nel modo simulazione la valvola può essere testata manualmente inserendo la % di apertura e confrontando il relativo segnale di feedback Valvola guasta
	La posizione di feedback non corrisponde con il grado di apertura manuale	Collegamento del segnale di feedback non connesso Circuito aperto o valvola guasta
	Formazione di ghiaccio a valvola chiusa	Valvola difettosa / Calibrazione valvola non corretta / Valvola non chiude completamente: possibilità di impurità nella valvola
Regolatore	Display spento	Verificare l'alimentazione (AC/DC 24 V)
	Variabile calcolata internamente sempre a 0 V (Y1)	Corto circuito/circuito aperto Mancanza abilitazione via D1 * Regolatore guasto
	Formazione di ghiaccio sull'evaporatore senza abilitazione di D1	Uscita Y1 non a 0 V \Rightarrow Regolatore guasto Disturbi esterni sulla linea del segnale della valvola

* Per ogni guasto relativo al segnale di abilitazione D1, l'icona compressore  lampeggerà simultaneamente.

8 Panoramica riassuntiva delle maschere del display

Per i valori e relativi incrementi vedi capitolo 5.

Ma- sche- ra	Valore visualizzato	Procedura
1	Segementi del Display in prova per 5 s	
2	Selezione del circuito	Premere contemporaneamente +/- per almeno 5 secondi. Selezione con +/- premi <OK> per conferma.
	Dopo aver selezionato il circuito, selezionate il modo seguente con +/- e premete <OK> per confermare.	
3	CONF MODE (modo configurazione)	Premi <OK> per confermare e procedere
4	REFRIG (selezione del refrigerante)	In figura 3 seleziona con +/- Continua/conferma con <OK> Esci con <ESC>
5	ENABLE (abilita/disabilita il compressore e il segnale di ritorno dalla EIV)	
6	CAP	
7	SENSOR	
8	RANGE (campo di misura di X4)	
9	UNITS	
	Premi continuamente <ESC> e torna alla figura 3	
10	PARA MODE (modo parametri)	Premi<OK> per confermare e procedere
11	ΔT	Premi<OK> per confermare e procedere
	ΔT SP (setpoint surriscaldamento) (6.0 K / 10.8 °F default)	In figura 11, modifica con +/- Continua/conferma con <OK> Esci con <ESC>
	ΔT XP (banda proporzionale surriscaldamento) (10 K / 18 °F default)	
	ΔT TN (tempo integrale surriscaldamento) (30 s default)	
	ΔT D (Derivativo per surriscaldamento) (0 default)	
	Premi continuamente <ESC> e torna alla figura 10	
12	CAP	Premi<OK> per confermare e procedere
	CAP SMX (max. setpoint incremento) (18.0 K / 32.4 °F default)	In figura 12, modifica con +/- Continua/conferma con <OK> Esci con <ESC>
	CAP SD (direzione del segnale esterno) (SD=1 indica che 0 V / 4 mA corrisponde al min. capacità di raffreddamento)	
	CAP SP (setpoint controllo capacità) (6.0 °C / 42.8 °F default)	
	CAP XP (banda proporzionale) (35 K / 63 °F default)	
	CAP TN (tempo integrale) (5 s default)	
	Premere continuamente <ESC> per tornare alla figura 12	

Ma- sche- ra	Valore visualizzato	Procedura
13	MOP	Premi<OK> per confermare e procedere
	MOP SP (Setpoint del MOP) (15 °C / 59 °F default)	In figura 13, modifica con +/- Continua/conferma con <OK> Esci con<ESC>
	MOP XP (banda proporzionale di MOP) (25 K / 45 °F default)	
	MOP TN (tempo integrale di MOP) (40 s default)	
	Premere continuamente <ESC> per tornare a figura 13	
14	SAFTY (controllo di sicurezza)	Premi<OK> per confermare e procedere
	VD (Tempo di ritardo avviamento della valvola) (0 default)	In figura 15, modifica con +/- Continua/conferma con <OK> Esci con<ESC>
	VT (Tempo di apertura valvola) (1 s default)	
	VO (limite apertura avviamento valvola) (0 default)	
	PA (ritardo d'allarme sensore di pressione quando il compressore è ON) (5 s default)	
	TL (limite inferiore per la misura di temperatura) (-40 °C / -40 °F default)	
	MI (Min.surriscaldamento ΔT) (2 K / 3.6 °F default)	
	Premere continuamente <ESC> per tornare a figura 14	
15	SIMU MODE (modo simulazione)	Premi<OK> per confermare e procedere
16	MAN EIV (apertura manuale della valvola per mezzo del segnale interno DC 0..10 V) Attenzione! A vostro rischio!! Può causare seri Danni al compressore!	In figura 15, premi <OK> Esci con <ESC>
17	EIV (posizione attuale della EIV relativa al posizionamento manuale MAN EIV)	In figura 16, premi ancora <OK>
18	TO (valore istantaneo della temperature d'evaporazione) TOH (valore istantaneo della temperature del gas in aspirazione)	In figura 17, modifica con +/-
	Premere continuamente <ESC> per tornare a figura 15	

1	Introducción	97
2	Descripción funcional	97
3	Componentes del sistema	97
4	Controlador	101
5	Puesta en servicio	102
6	Control de la capacidad de refrigeración	112
7	Corrección de errores	116
8	Breve descripción de las imágenes mostradas en la pantalla	117

1 Introducción

Este manual contiene toda la información necesaria para la instalación, utilización y puesta en servicio de PolyCool™ Superheat. La configuración requerida por cada usuario se puede definir directamente en el dispositivo, sin necesidad de emplear herramientas adicionales.

2 Descripción funcional

Las siguientes funciones posibilitan un llenado óptimo del evaporador mediante el empleo de PolyCool™ Superheat:

- Control del recalentamiento
- Control del recalentamiento mínimo
- Función de presión máxima de funcionamiento (MOP por sus siglas en inglés)
- Control de los sensores de presión y temperatura
 - Contacto de alarma: en función del cableado, la función de control puede activar una alarma acústica o integrarse en la cadena de seguridad del compresor.
- Función de mantenimiento (apertura manual de la válvula)
- También es posible configurar opcionalmente el control de la capacidad de refrigeración (véase el capítulo 6).

3 Componentes del sistema

PolyCool™ Superheat incluye los siguientes componentes:

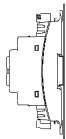
Componente	Tipo	Sábana de datos
Controlador	RWR462.10	N3372
Válvula de inyección electrónica	MVL661...-...	N4714
	MVS661.25-...	N4717
Sensor de presión: con señal de salida de 4...20 mA	QBE9103-P10U	A6V10451440
Sensor de temperatura -50...80 °C / -58...176 °F	QAZ21.682/101	N1848

Estos dispositivos requieren una tensión de alimentación de 24 V CA / CC. Para AC 24 V (24 V CA), recomendamos un transformador de aislamiento de al menos 25 VA.

3.1 Montaje e instalación

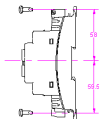
Controlador

A Montaje en rail DIN



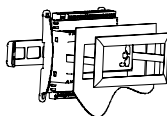
No se requieren piezas adicionales.

B Montaje en pared



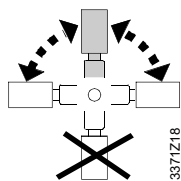
Se requieren cuatro tornillos para orificios elípticos con un diámetro de 4 mm x 6 mm

C Montaje empotrado en panel

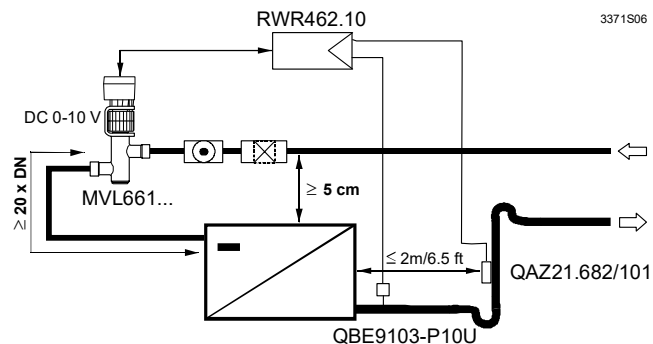


Se puede realizar con el kit de montaje HVAC Products ARG462.10

Instrucciones de montaje M 3351.1

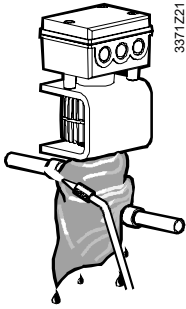


Válvula de inyección electrónica (VIE)



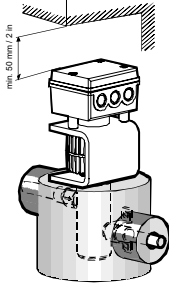
¡Recomendación!

En orden de prevenir la congelación de la válvula de expansión durante los periodos de no funcionamiento (bomba apagada) se requiere que el montaje de la válvula sobre el evaporador. Esto resulta especialmente importante en el caso de los intercambiadores de calor de placas.



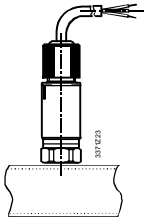
3371Z21

- Antes de soldar la válvula a la tubería, es necesario comprobar detenidamente la dirección del flujo.
- Asegúrese de retirar los materiales de soldadura, limaduras de cobre, etc. de la tubería.
- Durante la soldadura, se debe enfriar el cuerpo de la válvula con un trapo frío.
- Monte un filtro por encima de la válvula.



3371Z22

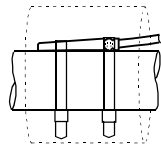
- La tubería se debe fijar de forma que los soportes de las conexiones de la válvula no estén sometidos a cargas mecánicas. Las vibraciones podrían romper la tubería.
- Con temperaturas del evaporador inferior a 0 °C, se debe configurar toda la válvula (excepto en mando manual) y sus tuberías.
- Con temperaturas superiores a 0 °C, sólo deben calorifugarse el cuerpo de válvula (ni el actuador ni el convertidor) y sus tuberías (ver figura).



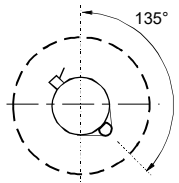
3371Z23

Sensor de presión

- El sensor de presión se debe montar en posición vertical sobre la tubería.
- Se puede montar directamente sobre la tubería de aspiración.



Sensor de temperatura



3371Z07

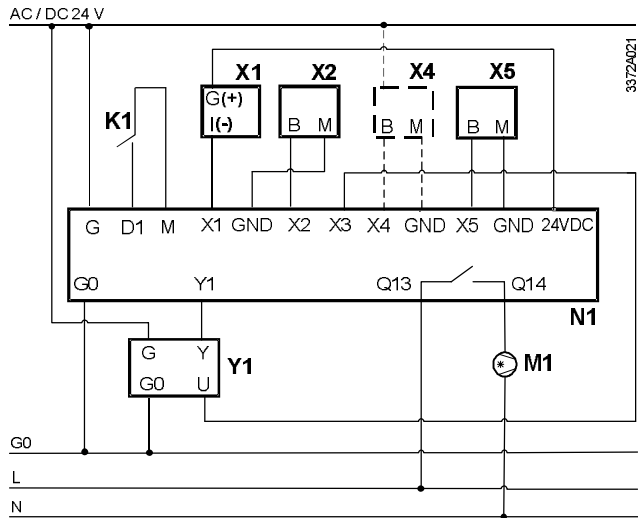
- Se debe montar lo más cerca posible de la salida del evaporador (a una distancia máxima de 2 m / 6,5 pies) en una sección recta de la tubería o inmediatamente después de un codo y en la parte exterior del mismo.
- Fijelo con un sujetacables.
- Aíslelo.

Nota

Cuanto más alejado esté el sensor del evaporador, mayor es la estabilidad del control (máximo 2 m). Se recomienda aumentar proporcionalmente el valor de referencia del recalentamiento.

3.2 Cableado de los dispositivos periféricos

El cableado de los dispositivos periféricos se debe llevar a cabo según el siguiente esquema de instalación:



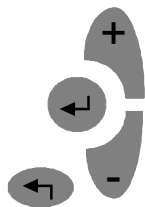
Dispositivos	Asignación de bornes
X1 Sensor de presión QBE9103-P10U	X1, 24 VDC Presión de evaporación
X2 Sensor de temperatura QAZ21.682/101	X2, GND Temperatura del gas de aspiración
X4 Sólo si se configura el control de capacidad: - Sensor de temperatura activo - Transmisor de señal de 0...10 V / 4...20 mA CC *	X3 Señal de realimentación de posición de la VIE
X5 Sensor de temperatura QAZ21.682/101 (sólo es necesario para el control de capacidad interno)	X4, GND Si se configura el control de capacidad: - Señal externa de 0...10 V / 4...20 mA CC - Temperatura del medio (sensor activo)
K1 Activación	X5, GND Si se configura el control de capacidad interno: - Temperatura del medio (sensor pasivo)
M1 Compresor	D1, M Activación
N1 Controlador RWR462.10	Q13, Q14 Compresor
Y1 Válvula de inyección electrónica (VIE) MVL661...-...	G, G0 Alimentación AC / DC 24 V (24 V CA / CC)
	Y1 Señal de posicionamiento de la VIE (0...10 V CC)





* El intervalo útil es de -0,5...10,5 V / 3,5...20,5 mA.
Fuera de este intervalo, el controlador se bloquea.

4 Controlador

4.1 Funcionamiento



Para manejar el controlador, use los botones de mando de la parte delantera del controlador.

- Pulse el botón <OK>  para activar los cambios o para confirmar un cambio.
- Pulse los botones +/- para modificar los valores que parpadean o para seleccionar la pantalla de información.
- Pulse el botón <ESC>  para salir del nivel en que se encuentra o regresar al nivel anterior.
- Presionando simultáneamente los botones +, -, <ESC> y <OK> por un tiempo mínimo de 5 segundos, los valores predeterminados de fábrica serán restaurados en el controlador.

La función de restauración deberá solamente ser ejecutada cuando la máquina no está operativa.

Si los valores visualizados parpadean, se trata de valores regulables.



Importante

4.2 Modos de funcionamiento

Las funciones del controlador se agrupan en cuatro modos de funcionamiento: regulación, configuración, parametrización y simulación.

Para activar cualquiera de los modos, pulse simultáneamente los botones +/- y manténgalos pulsados durante al menos cinco segundos. Pulse los botones hasta que el C1 comience a parpadear.

Siga los procedimientos indicados a continuación para acceder a los distintos modos de funcionamiento.

Modos de funcionamiento	Procedimientos
	Cuando el C1 parpadee, pulse el botón <OK> para confirmar.
Modo de configuración	Seleccione el modo de funcionamiento con los botones +/- y pulse <OK> para confirmar. Pulse <ESC> para salir del nivel de funcionamiento en el que se encuentra.
Modo parametrización	
Modo de simulación	

Tras configurar todos los parámetros necesarios, el controlador estará, por defecto, en el modo de regulación y mostrará el valor de referencia del recalentamiento, el valor actual del recalentamiento y la apertura real de la válvula.

5 Puesta en servicio

5.1 Puesta en servicio rápida del controlador

El controlador es básicamente un dispositivo "plug & play", en el que únicamente es necesario seleccionar el refrigerante.

Procedimientos	Descripción
Paso 1	Conecte todos los dispositivos periféricos.
Paso 2	Conecte el controlador a la corriente eléctrica.
Paso 3	Seleccione el refrigerante.

5.1.1 Comprobación de la pantalla

Tras encender el controlador, la pantalla LCD mostrará y comprobará todos los segmentos (imagen 1).

Con el fin de que el manual resulte más comprensible para los usuarios, todas las imágenes que aparecen en la pantalla del dispositivo están enumeradas consecutivamente por orden de aparición. Consulte el capítulo 8, «Breve descripción de las imágenes mostradas en la pantalla».

5.2 Comprobación de la instalación

Antes de conectar el controlador a la corriente eléctrica, compruebe que los componentes del sistema se han instalado y conectado según los apartados 3.1 y 3.2

5.3 Configuración del controlador

Tras el arranque inicial, el controlador entra automáticamente en el modo de configuración. Si ya se ha seleccionado un refrigerante, cuando se arranque el dispositivo se activará el modo de regulación. En posteriores arranques, es posible activar el modo de configuración pulsando simultáneamente los botones +/- y manteniéndolos pulsados durante al menos cinco segundos.

Nota

Si los ajustes del modo de configuración (CONF) se modifican durante el funcionamiento del controlador (no es aplicable a las unidades), la potencia del controlador Y1 pasará a 0 V. En este caso, el control se volverá a desbloquear sólo después de haberse activado todos los parámetros siguientes pulsando el botón <ESC> de la derecha (el controlador debe pasar al modo de regulación).

Modo de configuración/CONF

(Para continuar, pulse <OK> / imagen 3)

En este modo, puede introducir el tipo de refrigerante empleado en la instalación. Además, puede seleccionar las unidades de presión, temperatura y VIE. También le permite configurar los tipos de sensores, según el tipo concreto de aplicación.



¡La incorrecta selección del tipo de refrigerante puede dañar la instalación!

Existe la posibilidad de configurar el control de la capacidad de refrigeración (vea el capítulo 6). Por defecto, el controlador tiene desactivado el control de capacidad.

Ima- gen	Función	Parámetro	Código	Intervalo de ajuste/ incremento	Configuración por defecto	Pro- cedimiento
4	REFRIG ¹⁾	Tipo de refrige- rante	REFRIG	R22, R23, R32, R125, R12YF ^{a)} , R12ZE ^{b)} , R134a, R152a, R170, R227E ^{c)} , R236F ^{d)} , R245F ^{e)} , R290, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407F, R408A, R409A, R410A, R410B, R413A, R417A, R421A, R422A, R422D, R427A, R434A, R437A, R438A, R444B, R447B, R448A, R449A, R450A, R452B, R454B, R502, R507, R513A, R600, R600a, R717, R723, R744, R1270	N/A	Para ajustar, pulse +/- Para confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
		a)= R1234yf, b)= R1234ze, c)= R227ea, d)= R236fa, e)= R245fa				
5	ENABLE ²⁾	Activa/desactiva el compresor y la realimentación de la VIE	COMP Fb ³⁾	ON (for C1) ON/OFF	ON OFF	
6	CAP ⁴⁾	Aplicación	-	NO=recalentamiento simple (Aplicación 1) EXT.=Control de capacidad externo (Aplicación 2) INT. =Control de capacidad interno (Aplicación 3)	NO	

7	SENSOR	Sensor 1	X1	QBE9103-P10U con potencia de 4...20 mA	-
		Sensor 2	X2	Ni1000	Ni1000
		Sensor 2	X3	0...10 V, 4...20 mA	0...10 V
		Sensor 4 ⁵⁾	X4	Si se configura el control de capacidad interno: NO, 0...10 V, 4...20 mA Si se configura el control de capacidad externo: 0...10 V, 4...20 mA	-
		Sensor 5 ⁵⁾	X5	Ni1000	Ni1000
8	RANGE ⁶⁾	X4	LO	-90...90 °C / 0,1 °C -130...194 °F / 0,1 °F	-35,0 °C / -31,0 °F
			HI	-90...90 °C / 0,1 °C -130...194 °F / 0,1 °F	+35,0 °C / +95,0 °F
9	UNITS	Temperatura	T	°C(K), °F	°C(K)
		Presión	P	Bares, Psi	Bares
		Apertura de la VIE	EIV	V, %	%

- 1) Hidrocarburos sólo se pueden emplear con válvulas a prueba de explosión. El refrigerante R717 se debe usar con válvulas que se puedan emplear con amoníaco.
- 2) El Circuito 1 es el sistema de funcionamiento por defecto y el compresor del Circuito 1 no se puede desactivar.
- 3) Si hay una diferencia de más del 10 % entre la apertura real de la VIE (X3) y la apertura calculada de la VIE (Y1), la pantalla que muestra la realimentación de la VIE parpadeará de forma continuada.
- 4) Si el control de capacidad está configurado, aparecerá la indicación CAP en el modo de regulación.
- 5) La selección de X4 y X5 varía en función de la aplicación configurada. Si el valor seleccionado para el sensor X4 es NO, se empleará el sensor X5.
- 6) El límite del intervalo (RANGE) solo se puede configurar si se han seleccionado el control de capacidad interno (aplicación 3) y X4.

Modo de parametrización/ PARA

(Para continuar, pulse <OK> / imagen 10)

En este modo, puede seleccionar el valor de referencia para el recalentamiento, los parámetros para el control del recalentamiento y la función MOP, así como el control de capacidad (si se ha configurado previamente) y el control de seguridad (si está configurado). El control del recalentamiento se consigue mediante un controlador PID. Tanto la función MOP como el control de capacidad usan un algoritmo PI.

Imagen	Función	Parámetro	Código	Intervalo de ajuste/incremento	Configuración por defecto	Procedimiento
11	ΔT	Valor de referencia	SP	0...25 K / 0,1 K 0...45 °F / 0,1 °F	6,0 K 10,8 °F	Para ajustar el parámetro o valor, pulse +/-
		Banda-P	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	10 K 18 °F	
		Tiempo de acción integral	TN	0...600 s / 1 s	30 s	Para confirmar, pulse <OK>
		Parte-D	D	0...5 / 1	0	
12	CAP ¹⁾	Incremento máximo de ΔT SP	SMX <small>Ejemplo en pág. 115</small>	0...50 K / 0,1 K 0...90 °F / 0,1 °F	18,0 K 32,4 °F	Para salir, pulse <ESC>
		Dirección de la señal externa ²⁾	SD	1 (0 V / 4 mA = capacidad de refrigeración máx.) -1 (0 V / 4 mA = capacidad de refrigeración mín.)	1	
		Valor de referencia	SP	-45...90 °C / 0,1 °C -49...194 °F / 0,1 °F	6,0 °C 42,8 °F	
		Banda-P	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	35 K 63 °F	
		Tiempo de acción integral	TN	0...600 s / 1 s	95 s	
13	MOP	Valor de referencia	SP	-45...75 °C / 0,1 °C -49...167 °F / 0,1 °F	15,0 °C 59,0 °F	
		Banda-P	XP	2...160 K / 1 K 3...288 °F / 1 °F	25 K 45 °F	
		Tiempo de acción integral	TN	0...600 s / 1 s	40 s	
14	SAFETY ³⁾	Retardo del accionamiento de la válvula	VD	0...60 s / 1 s	0 s	
		Tiempo de apertura de la válvula	VT	0...30 s / 1 s	1 s	
		Límite de apertura para el accionamiento de la válvula	VO	0...50 % / 1 %	0 %	

Imagen	Función	Parámetro	Código	Intervalo de ajuste/incremento	Configuración por defecto	Procedimiento
		Retardo de la alarma del sensor de presión cuando el compresor está encendido (ON)	PA	0...60 s / 1 s	5 s	
		Límite inferior para la medición de temperatura	TL ⁴⁾	-70...-40 °C / 1 °C -94...-40 °F / 1 °F	-40 °C / 1 °C -40 °F / 1 °F	
		Recalentamiento mínimo ΔT	MI	0...4 K / 0...7,2 °F	2 K / 3,6 °F	

- 1) Sólo se puede parametrizar si se ha seleccionado el control de capacidad externo o interno en el modo de configuración.
- 2) El parámetro SD sólo se puede ajustar si se ha seleccionado el control de capacidad externo en el modo de configuración.
Si SD = 1,0 V / 4 mA corresponde a la capacidad de refrigeración máxima.
Si SD = -1,0 V / 4 mA corresponde a la capacidad de refrigeración mínima.
- 3) Control de la seguridad de funcionamiento
- 4) Cuando el valor de la temperatura se encuentre por encima del límite de TL, se activará una alarma.



Algoritmo de control

La versión de firmware V1.24B0048 (número de producción S130513 o superior) incluye un nuevo algoritmo de control. En orden de asegurar una total compatibilidad, por favor, referirse a la tabla siguiente.

Códigos de parámetros viejos	Códigos de parámetros nuevos
ΔT XP ^{viejos}	ΔT XP ^{viejos} * 1,25
ΔT TN ^{viejos}	ΔT TN ^{viejos}
ΔT D ^{viejos}	ΔT D ^{viejos}
MOP XP ^{viejos}	50 K / MOP XP ^{nuevos} ≤ 1 ¹⁾ 50 K / MOP XP ^{nuevos} $\leq 0,75$ ²⁾
MOP TN ^{viejos}	MOP TN ^{viejos}

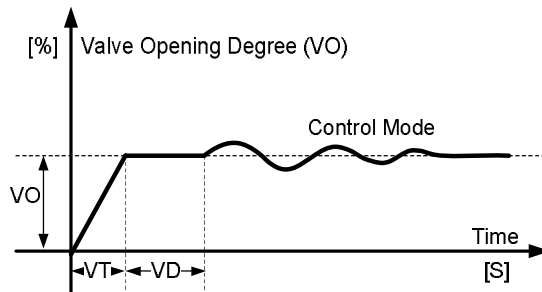
- 7) Recomendación para enfriadoras por aire de expansión "seca".
- 8) Recomendación para enfriadores por agua (por ejemplo intercambiadores de carcasa y tubos).

Las formulas de la tabla siguiente, provee valores aproximados para los ajustes del controlador. Por lo que es altamente recomendable un ajuste fino adicional.

Ejemplo

Enfriadora por agua (intercambiador carcasa-tubos)

Código parámetro	viejos	nuevos
ΔT_{XP}	30 K	$30 K * 1,25 = 38 K$
ΔT_{TN}	65 s	65 s
MOP XP	20 k	$50 K / 20K = 2,5 > 0,75$ $\rightarrow 50 K / 0,75 = 67 K$ o superior
MOP TN	40 s	40 s



Observación

La función MOP se puede configurar mediante el empleo de los parámetros. Por lo general, no conviene modificar la configuración por defecto de esta función.

5.4 Comprobación de los dispositivos periféricos

El funcionamiento de los dispositivos periféricos se puede comprobar según lo indicado a continuación:

Sensores de presión y de temperatura

Ambos sensores funcionan correctamente si, en el modo de regulación, los valores correspondientes a la temperatura de evaporación TO y a la temperatura del gas de aspiración TOH que se muestran en la pantalla son verosímiles (mediciones de referencia). Si está configurado el control de capacidad interno, también será necesario comprobar el funcionamiento del sensor de la temperatura del medio. En caso de avería, consulte el capítulo 7.

Válvula de inyección electrónica

En el modo de simulación, puede preconfigurar el grado de apertura (MAN EIV) de la válvula de inyección electrónica. En ese mismo modo de funcionamiento, puede comprobar si la posición real de la válvula (EIV) coincide con la posición seleccionada manualmente (MAN EIV).

Nota

Se debe tener en cuenta que lo habitual es que exista una pequeña diferencia entre la señal de posicionamiento y la señal de realimentación de posición. Sin embargo, esta diferencia no debe variar significativamente con respecto a la totalidad del intervalo de posicionamiento.

Modo de simulación/SIMU

(Para continuar, pulse <OK> / imagen15)

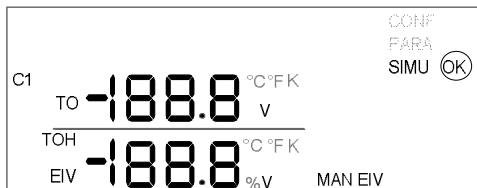


Imagen	Función	Parámetro	Código	Intervalo de ajuste	Configuración por defecto	Procedimiento
16	Grado de apertura manual de la VIE	Valor de referencia * Señal de 0...10 V CC	MAN EIV	0...10,0 V / 0,1 V	0,0 V	Para ajustar el parámetro / valor, pulse +/-
17	Realimentación de la posición real de la VIE al grado de apertura manual	Señal de 0...10 V CC Grado de apertura de 0...100 %	MAN EIV EIV	-	-	Para confirmar, pulse <OK> Pulse <ESC> para desplazarse hasta el modo de regulación
18	Visualización del valor real	Temperatura de evaporación Temperatura del gas de aspiración	TO TOH		-	

Para salir, pulse el botón <ESC> durante varios segundos.



*¡Advertencia de seguridad!

- 1) En el modo de simulación, las funciones de control están desactivadas a menos que se activen por medio de D1. Por ello, la instalación podría sufrir daños importantes.
- 2) En el modo de simulación, las funciones de control se pueden desactivar deliberadamente (a través de D1). Esto permite que la instalación se accione manualmente durante aproximadamente 15 minutos.

5.5 Manejo de la regulación

Durante la regulación, se activa el modo de regulación. En este modo de funcionamiento, es posible visualizar todas las entradas y salidas.

Modo de regulación

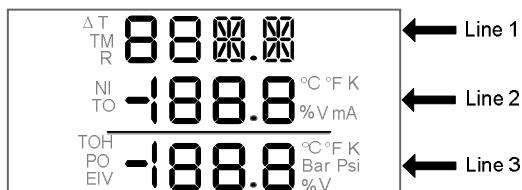


Imagen	Parámetro y código	Posición	Procedimientos
19	Valor real de recalentamiento	Fila 1	Pulse los botones +/- para desplazarse hasta la pantalla que desee.
	Valor de referencia del recalentamiento (ΔT SP)	Fila 2	
	Apertura real de la VIE (EIV)	Fila 3	
19a ¹⁾	Señal de realimentación de la VIE (Fb)	Fila 1	
	Apertura calculada de la VIE	Fila 2	
	Apertura real de la VIE (EIV)	Fila 3	
20	(en blanco)	Fila 1	
	Temperatura de evaporación (TO)	Fila 2	
	Presión de evaporación (PO)	Fila 3	
21	(en blanco)	Fila 1	
	Temperatura de evaporación (TO)	Fila 2	
	Temperatura del gas de aspiración (TOH)	Fila 3	
21a ²⁾	EXT (señal externa)	Fila 1	
	Señal externa real	Fila 2	
	(en blanco)	Fila 3	
21b ³⁾	Temperatura del medio real (TM)	Fila 1	
	Valor de referencia del medio (CAP SP)	Fila 2	
	(en blanco)	Fila 3	
22	Refrigerante seleccionado (R...)	Fila 1	
	(en blanco)	Fila 2	
	(en blanco)	Fila 3	

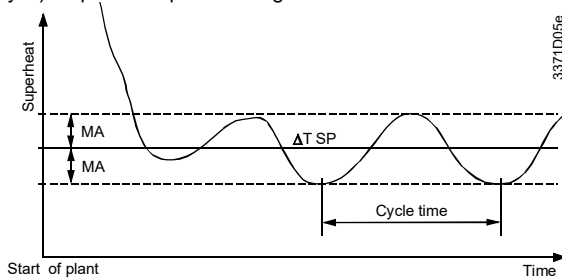
1) Si la señal de realimentación (Fb) está desactivada, no se podrá visualizar la imagen 19a.

2) La imagen 21a se mostrará si se configura el control de capacidad externo.

3) La imagen 21b se mostrará si se configura el control de capacidad interno.

5.6 Ajuste del controlador de recalentamiento

Si el cableado del sistema es correcto y todos los periféricos están correctamente instalados, se puede encender la instalación. Los parámetros por defecto para el control del recalentamiento (XP, TN y D) se pueden optimizar según se indica a continuación.



- Tras encender la instalación, espere hasta que se haya alcanzado el estado estacionario, lo cual puede requerir entre dos y cinco minutos. El gráfico que aparece más arriba muestra la posible evolución del recalentamiento durante el estado transitorio que sigue a la puesta en marcha de la instalación.
- Determine la desviación máxima (MA) con respecto al valor de referencia ΔT_{SP} .
- Aumente la XP (por ejemplo, al doble) o reduzca la XP (por ejemplo, a la mitad).
- Tras modificar la XP, espere durante al menos dos ciclos y, a continuación, vuelva a determinar la desviación. El cambio en la MA determina los posteriores ajustes. Consulte la tabla que aparece más abajo.
- Tras determinar el valor óptimo de la XP, es probable que no sea necesario realizar más cambios.
- Repita los pasos c) - e) con el parámetro TN en lugar de XP.
- Repita los pasos c) - e) con el parámetro D en lugar de XP.

	La MA disminuye	La MA aumenta
Se ha aumentado la XP	Vuelva a aumentar la XP y continúe con el paso d) hasta que la MA comience a aumentar. A continuación, restaure la XP al valor en el que la MA presentaba el valor más pequeño (valor óptimo).	Restaure la XP a su valor inicial y, a continuación, reduzca el valor de la misma. Continúe con el paso d).
Se ha reducido la XP	Vuelva a aumentar la XP y continúe con el paso d) hasta que la MA comience a aumentar. A continuación, restaure la XP al valor en el que la MA presentaba el valor más pequeño (valor óptimo).	Restaure la XP a su valor inicial y, a continuación, aumente el valor de la misma. Continúe con el paso d).

6 Control de la capacidad de refrigeración

6.1 Información general

La capacidad de enfriamiento de la unidad de refrigeración disminuye a medida que aumenta el recalentamiento del gas de aspiración. PolyCool Superheat emplea este principio para controlar la capacidad de refrigeración.

6.2 Principio de funcionamiento

El controlador de capacidad varía continuamente con el valor de referencia del recalentamiento dentro de un determinado intervalo. La asignación se produce de forma proporcional a una señal de 0...10 V CC o a la variable manipulada del controlador de capacidad. La señal 0 V / 4 mA CC corresponde al valor de referencia del recalentamiento (ΔT_{SP}) y la señal 10 V / 20 mA CC corresponde a la suma de ($\Delta T_{SP} + SMX$). Ambos parámetros se pueden introducir en el modo de parametrización. Cuanto mayor sea el valor de SMX, mayor será la reducción posible de la capacidad de refrigeración. Sin embargo, a medida que disminuye la capacidad, disminuye también la presión de evaporación y, con ello, la temperatura de evaporación. El descenso medio por cada K de recalentamiento adicional se muestra a continuación:

SMX

- La temperatura de evaporación disminuye 1 °C
- La capacidad de refrigeración Q_0 disminuye en un 3,1 %

Ejemplo

Se necesita reducir la capacidad de refrigeración en un 50 %, es decir, 50 % / 3,1 \cong 16 K de SMX

Para garantizar la correcta lubricación y enfriamiento del compresor en todo momento, el recalentamiento no se puede incrementar por encima de ciertos límites. Para conocer la mínima presión de aspiración permitida, consulte la ficha técnica del compresor.

Si la capacidad de refrigeración se reduce en exceso, se puede producir una excesiva formación de hielo en el evaporador (enfriadores de aire). El descenso de la temperatura del evaporador también se debe tener en cuenta en el caso de refrigeradores sin protección anti-escarcha.

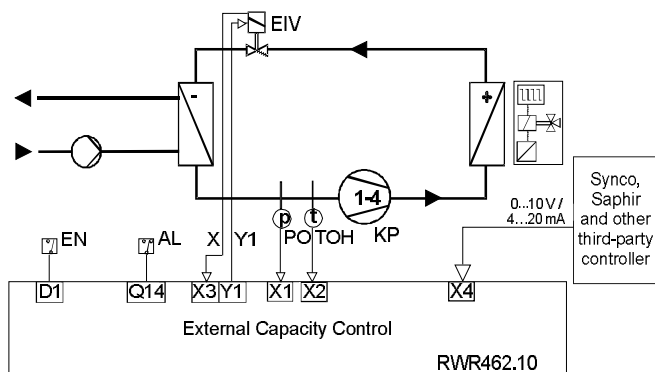
6.3 Aplicación

PolyCool™ Superheat es compatible con cuatro tipos distintos de aplicación (modos de configuración).

La Aplicación 1 representa el control de recalentamiento normal (por defecto) y es la descrita en el capítulo anterior. Las tres aplicaciones restantes se describen a continuación.

6.3.1 Control de capacidad externo (EXT.)

La entrada X4 se puede utilizar para cambiar directamente el valor de referencia del recalentamiento, dentro de los límites determinados en el modo de parametrización (SMX), mediante la aplicación de una señal 0...10 V / 4...20 mA CC basada en la configuración de la dirección de la señal externa (SD). Esta señal procede, generalmente, de un controlador externo (Synco, Saphir o de otro proveedor) cuya función es mantener la temperatura del medio a un nivel constante. El controlador mide la temperatura del medio, calcula la variable manipulada y la convierte en una señal de 0...10 V / 4...20 mA CC.

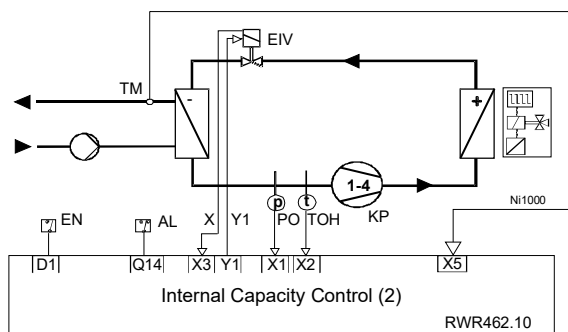
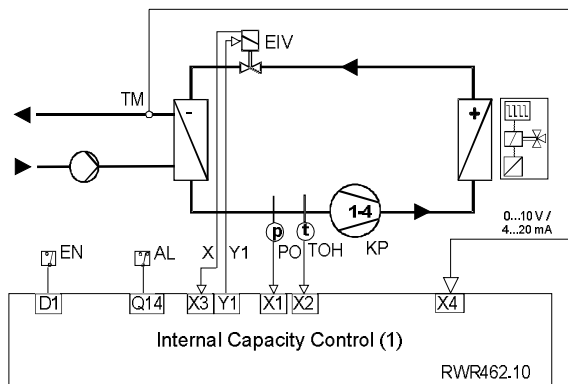


Modo de funcionamiento

10 V / 20 mA \cong Q₀ mín
 0 V / 4 mA \cong Q₀ máx. (100 %)
 Si SD=-1 (véase la página 108, imagen 12)

6.3.2 Control de capacidad interno (INT.)

La entrada X4 se puede emplear para obtener directamente la temperatura del medio TM mediante un sensor de temperatura activo X4, con una potencia de 0...10 V / 4...20 mA CC o un sensor de temperatura X4 pasivo (Ni1000). En el modo de configuración, la entrada se puede configurar según se requiera (imágenes 6 y 7). El valor real de la temperatura del medio se compara con el valor de referencia (CAP SP) y el controlador de la temperatura del medio (el controlador de capacidad) ajusta el valor de referencia del recalentamiento según proceda. El valor de referencia de la temperatura del medio y los parámetros de control se pueden introducir en el modo de parametrización.




6.4 Puesta en servicio y optimización del controlador de capacidad


La puesta en servicio del controlador se ha de realizar según lo descrito en el capítulo 5. A ser posible, la puesta en servicio se debe efectuar usando sólo el control de recalentamiento normal.

Tras la optimización de los parámetros de control según lo descrito en el apartado 5.5, el control de capacidad se debe configurar y parametrizar. En principio, los parámetros del controlador de capacidad (XP, TN) se han de optimizar según lo descrito en el apartado 5.5. Siempre se han de seleccionar de forma que sean considerablemente mayores que los parámetros del controlador de recalentamiento.

7 Corrección de errores

Quando se detecta una señal de error, el icono de alarma  parpadea y la pantalla muestra el mensaje ERR (o FAIL) junto con el parámetro correspondiente.

Componente	Error	Causa posible / solución
Sensor de temperatura pasivo Ni1000	El valor medido parpadea. Mensaje: FAIL	El cable del sensor tiene un circuito abierto / no está conectado o tiene un cortocircuito.
	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / LO	El valor medido es \leq TL
	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / HI	El valor medido es \geq 70 °C
Sensor de temperatura activo con señal 0...10 V / 4...20 mA CC u otros transmisores de señal 0...10 V / 4...20 mA CC (Synco, Saphir y controladores de otros proveedores)	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / LO	El valor medido es \leq -0,5 V ó 3,5 mA (en el control de capacidad externo) El valor medido es \leq 0 V ó 4 mA (en el control de capacidad interno con sensor de temperatura activo)
	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / HI	El valor medido es \geq 10,5 V ó 20,5 mA (en el control de capacidad externo) El valor medido es \geq 10 V ó 20 mA (en el control de capacidad interno con sensor de temperatura activo)
Sensor de presión	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / LO	El valor medido es \leq 4 mA
	El valor medido parpadea. Mensaje: ERR / HI	El valor medido es \geq 20 mA
Válvula de inyección electrónica (VIE)	No hay señal de realimentación de posición = 0 V	El cable de conexión de la señal de realimentación tiene un circuito abierto / no está conectado
	La válvula no se abre	El cable de conexión no está conectado. En el modo de simulación, el funcionamiento de la válvula se puede comprobar introduciendo manualmente el grado de apertura de la válvula y comparándolo con la señal de realimentación de posición. Válvula defectuosa
	La señal de realimentación de posición no coincide con el grado de apertura introducido manualmente.	El cable de la señal de realimentación no está conectado (para los bornes de conexión, consulte la ficha de datos técnicos). Circuito abierto o válvula defectuosa.
	Formación de hielo en el evaporador cuando la válvula está cerrada.	Válvula defectuosa La calibración electrónica de la válvula no es correcta. La válvula no se cierra por completo. Es posible que el interior de la válvula esté sucio.
Controlador	No se visualiza nada en la pantalla.	Comprobar alimentación eléctrica (24 V CA / CC)
	La variable manipulada es siempre 0 V (Y1)	Cortocircuito / sensor con circuito abierto No hay activación a través de D1 * Controlador defectuoso
	Formación de hielo en el evaporador sin activación a través de D1	La potencia del controlador Y1 no es 0 V \Rightarrow Controlador defectuoso Tensión de ruido externa en la línea de señales de la VIE

* Cuando aparezcan errores relativos a la señal de activación D1, parpadeará simultáneamente el icono del compresor .

8 Breve descripción de las imágenes mostradas en la pantalla

En lo que respecta a los valores de las variables de ajuste y sus incrementos, consulte capítulo 5.

Imagen	Información visualizada	Procedimiento
1	Comprobación de los segmentos de la pantalla durante aprox. 5 s	
2	Selección del circuito	Pulse simultáneamente los botones +/- durante al menos 5 segundos. Seleccione mediante los botones +/- y pulse <OK> para confirmar.
	Tras seleccionar el circuito, seleccione el modo mediante los botones +/- y pulse <OK> para confirmar.	
3	CONF MODE (Modo de configuración)	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
4	REFRIG (Selección del refrigerante)	En la imagen 3, seleccione mediante los botones +/- Para continuar/ confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
5	ENABLE (Activación/desactivación del compresor y la señal de realimentación de la VIE)	
6	CAP	
7	SENSOR	
8	RANGE (Intervalo de medición de X4)	
9	UNITS	
	Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 3.	
10	PARA MODE (Modo de parametrización)	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
11	ΔT	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
	ΔT SP (Valor de referencia del recalentamiento) (por defecto: 6,0 K / 10,8 °F)	En la imagen 11, seleccione mediante los botones +/- Para continuar/ confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
	ΔT XP (Recalentamiento banda-P) (por defecto: 10 K / 18 °F)	
	ΔT TN (Recalentamiento tiempo de acción integral) (por defecto: 30 s)	
	ΔT D (Parte D del recalentamiento) (por defecto: 0)	
	Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 10.	

Imagen - Información visualizada		Procedimiento
12	CAP	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
	CAP SMX (Incremento máximo del valor de referencia) (por defecto: 18,0 K / 32,4 °F)	En la imagen 12, seleccione mediante los botones +/- Para continuar/ confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
	CAP SD (dirección de señal externa) (SD=1 indica que 0 V / 4 mA corresponde a la capacidad de refrigeración mínima)	
	CAP SP (valor de referencia del control de capacidad) (por defecto 6,0 °C / 42,8 °F)	
	CAP XP (Banda-P) (por defecto: 35 K / 63 °F)	
	CAP TN (tiempo de acción integral) (por defecto: 5 s)	
Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 12.		
13	MOP	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
	MOP SP (Valor de referencia de MOP) (por defecto: 15 °C / 59 °F)	En la imagen 13, seleccione mediante los botones +/- Para continuar/ confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
	MOP XP (Banda-P de MOP) (por defecto: 25 K / 45 °F)	
	MOP TN (Tiempo de acción integral de MOP) (por defecto: 40 s)	
Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 13.		
14	SAFETY (Control de seguridad)	Pulse <OK> para confirmar y continuar.
	VD (Retardo del accionamiento de la válvula) (por defecto: 0)	En la imagen 15 seleccione mediante los botones +/- Para continuar/ confirmar, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
	VT (Tiempo de apertura de la válvula) (por defecto: 1 s)	
	VO (Límite de apertura para el accionamiento de la válvula) (por defecto: 0)	
	PA (Retardo de la alarma del sensor de presión cuando el compresor está encendido - ON) (por defecto: 5 s)	

Imagen		Información visualizada	Procedimiento
	TL	(Límite inferior para la medición de temperatura) (por defecto: -40 °C / -40 °F)	
	MI	(Recalentamiento mínimo ΔT) (por defecto: 2 K / 3,6 °F)	
Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 14.			
15	SIMU MODE (Modo de simulación)		Pulse <OK> para confirmar y continuar.
16	MAN EIV	(Apertura manual de la válvula mediante señal interna 0...10 V CC) ¡Advertencia de seguridad! Puede producir daños graves en el compresor.	En la imagen 15, pulse <OK> Para salir, pulse <ESC>
17	EIV	(Realimentación de la posición real de la VIE a la apertura manual MAN EIV)	En la imagen 16, vuelva a pulsar <OK>
18	TO	(Valor real de la temperatura de evaporación)	En la imagen 17, seleccione con los botones +/-
	TOH	(Valor real de la temperatura del gas de aspiración)	
Pulse el botón <ESC> continuamente para volver a la imagen 15.			

Siemens Schweiz AG
Building Technologies Division
International Headquarters
Theilerstrasse 1a
6300 Zug
Schweiz
Tel. +41 58-724 24 24
www.siemens.com/buildingtechnologies

© Siemens Schweiz AG, 2013
Änderungen vorbehalten